

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени
В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

*План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 28.03.2025*

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального
образования

15.02.08

15.02.08 Технология машиностроения

Кафедра: Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Заочная
Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 8 м.
Уровень образования при приеме на обучение по ППССЗ: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)	2022
Учебный год	2025-2026
Образовательный стандарт (ФГОС)	№ 350 от 18.04.2014

Календарный учебный график

Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Итого
	Самостоятельное изучение	32 3/6	30	28	12 3/6	103
У	Учебная практика		7 3/6	4	2 3/6	14
П	Производственная практика (по профилю специальности)			4	7	11
Пд	Производственная практика (преддипломная)				4	4
Э	Лабораторно-экзаменационная сессия	4 3/6	4 3/6	6	6	21
Дп	Подготовка выпускной квалификационной работы				4	4
Д	Защита выпускной квалификационной работы				2	2
К	Каникулы	10	10	10	2	32
Итого		47	52	52	40	191

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-4зо-2354 - 25plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.	Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Закрепленная кафедра			
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	ДКР	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот.	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА																					
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл																					
+	ОГСЭ.01	Основы философии	4			4	60	60	10	8	50	14	57	3					60	1	Социальных и правовых дисциплин
+	ОГСЭ.02	История		1		1	60	60	8	8	52	14	57	3	60					1	Социальных и правовых дисциплин
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык		4		1234	206	206	21	16	185	170	196	10	76	58	60	12	2	Гуманитарных дисциплин	
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		4		4	332	332	6	4	326	312	332		98	96	132	6	1	Социальных и правовых дисциплин	
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		1		1	80	80	10	10	70	22		80	80				2	Гуманитарных дисциплин	
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл																					
+	ЕН.01	Математика	1			1	144	144	20	20	124	60	112	32	144				3	Естественнонаучных и	
+	ЕН.02	Информатика		1			72	72	14	14	58	44	56	16	72				3	Естественнонаучных и	
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		1			48	48	12	12	36	23		48	48				3	Естественнонаучных и	
П.00.Профессиональный цикл																					
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины																					
+	ОП.01	Инженерная графика		1		11	216	216	32	32	184	132	140	76	216				5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.02	Компьютерная графика		2			96	96	20	16	76	68	62	34		96			5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.03	Техническая механика	2	1		12	240	240	36	32	204	70	156	84	110	130			5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.04	Материаловедение	1			11	144	144	22	22	122	44	96	48	144				5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2			2	96	96	17	14	79	30	64	32		96			5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	2			22	233	233	45	38	188	91	150	83		233			5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ОП.07	Технологическое оборудование	3	2		23	272	272	60	50	212	106	174	98		160	112		5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.08	Технология машиностроения	3	2	3	23	198	198	43	36	155	71	126	72		88	110		5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.09	Технологическая оснастка	3			3	112	112	19	16	93	26	70	42			112		5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3			3	108	108	21	18	87	34	72	36			108		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		3			78	78	16	12	62	49	48	30			78		5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	3			33	216	216	34	28	182	90	132	84			216		6	Экономических дисциплин	
+	ОП.13	Охрана труда		4		4	54	54	10	8	44	19	36	18				54	5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		2		2	102	102	10	8	92	37	102			102			1	Социальных и правовых дисциплин	
+	ОП.15	Электротехника и электроника	1			1	168	168	24	24	144	58		168	168				5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.16	Автоматизация производства		2		2	58	58	12	10	46	28		58		58			5	Технологии машиностроения и	
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	4			4	63	63	10	8	53	27		63			63	6	Экономических дисциплин		
ПМ.Профессиональные модули																					
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	44	3344	44	344	531	531	122	102	409	294	462	69			414	117	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства	
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4	3	4*	34	291	291	65	54	226	146	254	37			234	57	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		34	4*	4	240	240	57	48	183	148	208	32			180	60	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4			108	108	2		106	108	108					108	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	4																5	Технологии машиностроения и	
+	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	4	44	4	4	201	201	38	32	163	105	173	28				201	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства	

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-4зо-2354 - 25plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов					Макс. уч. нагр.	Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Закрепленная кафедра				
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	ДКР	Трудоемкость	По плану	Конт. раб.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот.	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	Код	Наименование	
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения		4	4	4	201	201	38	32	163	105	173	28					201	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4			72	72	1		71	72	72						72	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	4																	5	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	4	4444		4	246	246	43	36	203	144	211	35					246	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		4			144	144	24	20	120	91	124	20					144	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		4		4	102	102	19	16	83	53	87	15					102	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.03.01	Учебная практика		4*			90	90	1		89	90	90						90	5	Технологии машиностроения и
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4*			72	72	1		71	72	72						72	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	4																	5	Технологии машиностроения и
+	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	3	233		2	48	48	9	6	39	24	48			48				5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций		2		2	48	48	9	6	39	24	48			48				5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.04.01	Учебная практика		3			414	414			414	414	414			270	144			5	Технологии машиностроения и
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3			144	144			144	144	144			144				5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	3																	5	Технологии машиностроения и
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		4			144	144	3		141	144	144						144	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
ГИА.Государственная итоговая аттестация				216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216	216
+	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)					144	144	144	144		144	144						144	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	4				72	72	72	72		72	72						72	5	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
Итого акад. часов (без факультативов и практик)							4482	4482	744	640	3738	2206	69.88%	30.12%	1216	1165	1342	759			
Учебные практики, нед.																7 1/2	4	2 1/2			
Производственные практики, нед.																	4	7			
Производственная практика (преддипломная), нед.																		4			
Максимальная нагрузка в году (акад.час/нед.)																37.42	38.84	47.93	60.72		
Обязательная нагрузка (акад.час/год)																160	160	160	160		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-4зо-2354 - 25plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022/2023

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-4зо-2354 - 25plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

Курс 2								Курс 3								Курс 4								Закрепленная	
Итого	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Итого	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Итого	Обяз. нагр.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Код	
1165	160	70	36	54		36	969	1342	160	64	14	70	12	36	1146	759	160	50	18	50	42	32	567		
154	4			4		2	148	192	4			4		2	186	78	14	8		6		5	59		
																60	8	6		2		2	50	1	
																								1	
58	4			4		2	52	60	4			4		2	54	12	4			4		1	7	2	
96						96	132								132	6	2	2				2	2	1	
																								3	
																								3	
																								3	
1011	156	70	36	50		34	821	1150	156	64	14	66	12	34	960	681	146	42	18	44	42	27	508		
963	150	68	36	46		31	782	736	116	46	14	44	12	24	596	117	16	8		8		4	97		
																								5	
96	16	2		14		4	76																	5	
130	20	12	6	2		4	106																	5	
																								5	
96	14	8		6		3	79																	5	
233	38	16	6	16		7	188																	5	
160	28	10	18			6	126	112	22	8	14			4	86									5	
88	16	12		4		3	69	110	20	4		4	12	4	86									5	
								112	16	8		8		3	93									5	
								108	18	8		10		3	87									5	
									78	12	4		8		4	62								5	
									216	28	14		14		6	182								6	
																54	8	4		4		2	44	5	
102	8	4		4		2	92																	1	
																								5	
58	10	4	6			2	46										63	8	4		4		2	53	6
48	6	2		4		3	39	414	40	18		22		10	364	564	130	34	18	36	42	23	411		
								414	40	18		22		10	364	117	62	12		20	30	10	45	5	
								234	26	12		14		6	202	57	28	8		6	14	5	24	5	
								180	14	6		8		4	162	60	34	4		14	16	5	21	5	
																108					2	106		5	
																201	32	10		10	12	6	163	5	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-4зо-2354 - 25plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-4зо-2354 - 25plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Недель	Каф.	Курсы							
				Академических часов																		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контро ль										
ИТОГО (с факультативами)				1165										42								
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1165																		
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			38.84																		
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			5.34																		
	Обязательная нагрузка			6.54																		
	Контактная работа																					
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				1165	196	70	36	54		36	969		TO: 30 Э: 4 1/2									
1	ОГСЭ.03	Иностранный язык	ДКР	58	6			4		2	52			2	1234							
2	ОГСЭ.04	Физическая культура		96							96			1	1234							
3	ОП.02	Компьютерная графика	ЗаО	96	20	2		14		4	76			5	2							
4	ОП.03	Техническая механика	Эк ДКР	130	24	12	6	2		4	106			5	12							
5	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	Эк ДКР	96	17	8		6		3	79			5	2							
6	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Эк ДКР(2)	233	45	16	6	16		7	188			5	2							
7	ОП.07	Технологическое оборудование	ЗаО ДКР	160	34	10	18			6	126			5	23							
8	ОП.08	Технология машиностроения	ЗаО ДКР	88	19	12		4		3	69			5	23							
9	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО ДКР	102	10	4		4		2	92			1	2							
10	ОП.16	Автоматизация производства	ЗаО ДКР	58	12	4	6			2	46			5	2							
11	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ЗаО ДКР	48	9	2		4		3	39			5	2							
12	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	ЗаО ДКР	48	9	2		4		3	39			5	2							
ПРАКТИКИ				(План)		270					270		7 1/2									
	УП.04.01	Учебная практика			270						270		7 1/2	5	23							
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИ				(План)																		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИ					Эк(3) ЗаО(6) ДКР(10)																	
КАНИКУЛЫ													10									

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Недель	Каф.	Курсы					
				Академических часов																
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контро ль								
ИТОГО (с факультативами)				1342										42						
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1342																
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			47.93																
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)																			
	Обязательная нагрузка			5.72																
	Контактная работа			7																
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				1342	196	64	14	70	12	36	1146		TO: 28 Э: 6							
1	ОГЭ.03	Иностранный язык	ДКР	60	6			4		2	54				2	1234				
2	ОГС.04	Физическая культура		132							132				1	1234				
3	ОП.07	Технологическое оборудование	Эк ДКР	112	26	8	14			4	86				5	23				
4	ОП.08	Технология машиностроения	Эк КП ДКР	110	24	4		4	12	4	86				5	23				
5	ОП.09	Технологическая оснастка	Эк ДКР	112	19	8		8		3	93				5	3				
6	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	Эк ДКР	108	21	8		10		3	87				5	3				
7	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ЗаО	78	16	4		8		4	62				5	3				
8	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Эк ДКР(2)	216	34	14		14		6	182				6	3				
9	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ЗаО(2) ДКР	414	50	18		22		10	364				5	34				
10	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ЗаО ДКР	234	32	12		14		6	202				5	34				
11	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ЗаО	180	18	6		8		4	162				5	34				
12	ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	Эк ЗаО(2)												5	2				
13	ПМ.04.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк												5					
ПРАКТИКИ			(План)		288						288		8							
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	144							144		4		5	23				
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144							144		4		5	3				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(6) ЗаО(5) КП ДКР(8)																
КАНИКУЛЫ																				
														10						

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Недель	Каф.	Курсы				
				Академических часов															
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контро ль							
ИТОГО (с факультативами)				759										34					
ИТОГО по ОП (без факультативов)				759															
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			60.72															
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			12.8															
	Обязательная нагрузка			15.36															
	Контактная работа																		
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				759	192	50	18	50	42	32	567			TO: 12 1/2 Э: 6					
1	ОГС.01	Основы философии	Эк ДКР	60	10	6		2		2	50			1	4				
2	ОГС.03	Иностранный язык	Зао ДКР	12	5			4		1	7			2	1234				
3	ОГС.04	Физическая культура	Зао ДКР	6	4	2				2	2			1	1234				
4	ОП.13	Охрана труда	Зао ДКР	54	10	4		4		2	44			5	4				
5	ОП.17	Документационное обеспечение управления	Эк ДКР	63	10	4		4		2	53			6	4				
6	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(2) Зао(2) КП(2) ДКР(2)	117	72	12		20	30	10	45			5	34				
7	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк КП ДКР	57	33	8		6	14	5	24			5	34				
8	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Зао КП ДКР	60	39	4		14	16	5	21			5	34				
9	ПМ.01.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк											5					
10	ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	Эк Зао(2) КП ДКР	201	38	10		10	12	6	163			5	4				
11	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	Зао КП ДКР	201	38	10		10	12	6	163			5	4				
12	ПМ.02.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк											5					
13	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	Эк Зао(4) ДКР	246	43	12	18	6		7	203			5	4				
14	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	Зао	144	24	6	14			4	120			5	4				
15	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	Зао ДКР	102	19	6	4	6		3	83			5	4				
16	ПМ.03.ЭК	Экзамен квалификационный	Эк											5					
ПРАКТИКИ			(План)		486	8				8	478		13 1/2						
УП.03.01	Учебная практика		Зао	90	1					1	89		2 1/2	5	4				
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		Зао	108	2					2	106		3	5	4				
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		Зао	72	1					1	71		2	5	4				
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		Зао	72	1					1	71		2	5	4				
ПДП	Производственная практика (преддипломная)		Зао	144	3					3	141		4	5	4				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)		216	216			216				2						
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)				144	144			144				4	5	4				
ГИА.02	Захист выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)		Эк	72	72			72					2	5	4				
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ																			
КАНИКУЛЫ													2						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

+	ОГСЭ.01	Основы философии	4		60
+	ОГСЭ.02	История	1		60
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык	1		76
			2		58
			3		60
			4		12
			1		98
+	ОГСЭ.04	Физическая культура	2		96
			3		132
			4		6
			1		80
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи			

ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл

+	ЕН.01	Математика	1		144
+	ЕН.02	Информатика	1		72
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	1		48

ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины

+	ОП.01	Инженерная графика	1		216
+	ОП.02	Компьютерная графика	2		96
+	ОП.03	Техническая механика	1		110
			2		130
+	ОП.04	Материаловедение	1		144
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	2		96
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	2		233
+	ОП.07	Технологическое оборудование	2		160
			3		112
+	ОП.08	Технология машиностроения	2		88
			3		110
+	ОП.09	Технологическая оснастка	3		112
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	3		108

Объем практической подготовки (акад. час)							
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>14</u>			<u>2</u>		<u>1</u>	<u>11</u>	
<u>14</u>			<u>2</u>			<u>12</u>	
<u>65</u>			<u>4</u>			<u>61</u>	
<u>47</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>42</u>	
<u>49</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>44</u>	
<u>9</u>			<u>4</u>		<u>1</u>	<u>4</u>	
<u>92</u>						<u>92</u>	
<u>92</u>						<u>92</u>	
<u>126</u>						<u>126</u>	
<u>2</u>					<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>22</u>			<u>4</u>			<u>18</u>	
<u>60</u>			<u>10</u>			<u>50</u>	
<u>44</u>			<u>12</u>			<u>32</u>	
<u>23</u>			<u>10</u>			<u>13</u>	
<u>132</u>			<u>26</u>			<u>106</u>	
<u>68</u>			<u>14</u>		<u>2</u>	<u>52</u>	
<u>30</u>	<u>2</u>	<u>2</u>				<u>26</u>	
<u>40</u>	<u>6</u>	<u>2</u>			<u>2</u>	<u>30</u>	
<u>44</u>	<u>8</u>					<u>36</u>	
<u>30</u>		<u>6</u>			<u>2</u>	<u>22</u>	
<u>91</u>	<u>6</u>	<u>16</u>			<u>4</u>	<u>65</u>	
<u>61</u>		<u>18</u>			<u>3</u>	<u>40</u>	
<u>45</u>		<u>14</u>			<u>2</u>	<u>29</u>	
<u>27</u>			<u>4</u>		<u>2</u>	<u>21</u>	
<u>44</u>			<u>4</u>	<u>12</u>	<u>2</u>	<u>26</u>	
<u>26</u>			<u>8</u>		<u>2</u>	<u>16</u>	
<u>34</u>			<u>10</u>		<u>2</u>	<u>22</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	3		78
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	3		216
+	ОП.13	Охрана труда	4		54
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	2		102
+	ОП.15	Электротехника и электроника	1		168
+	ОП.16	Автоматизация производства	2		58
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	4		63

ПМ.Профессиональные модули

+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	3		234
			4		57
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	3		180
			4		60
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		108
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	4		201
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	4		144
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	4		102
+	УП.03.01	Учебная практика	4		90
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		48
+	УП.04.01	Учебная практика	2		270
			3		144
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		144
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	4		144

ГИА.Государственная итоговая аттестация

+	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	4		144
---	--------	---	---	--	-----

Объем практической подготовки (акад. час)							
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
49			8		2	39	
90			14		3	73	
19			4		1	14	
37			4		1	32	
58		8	6			44	
28		6			1	21	
27			4		1	22	
112			14		6	92	
34			6	14	3	11	
100			8		2	90	
48			14	16	3	15	
108					2	106	
105			10	12	4	79	
72					1	71	
91		14			3	74	
53		4	6		2	41	
90					1	89	
72					1	71	
24			4		2	18	
270						270	
144						144	
144						144	
144					3	141	
144			144				

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта)	4		72
Итого					

Объем практической подготовки (акад. час)							
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>				
3466		86	466	54	70	2790	

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
Вид практики: Учебная практика										
УП.04.01 Учебная практика	2	1			7	1/2				
					5	+	7	1/2	9	
УП.04.01 Учебная практика	3	1				4				
					5	+	4		9	
УП.03.01 Учебная практика	4	1				2	1/2			
					5	+	2	1/2	15	
Вид практики: Производственная практика										
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1				4				
					5	+	4		9	
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1				3				
					5	+	3		15	
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1				2				
					5	+	2		15	
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	1				2				
					5	+	2		15	
Вид практики: Преддипломная практика										
ПДП Производственная практика (преддипломная)	4	1				4				
					5	+	4		15	
Итого по факту							29			
Итого по плану							29			

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	1	5		
Планирование и организация работы структурного подразделения					
КП	4	1	5	10	
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении					
КП	4	1	5	10	
Технологические процессы изготовления деталей машин					
КП	4	1	5	10	

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
Руководство	5	10	5.00	50
Нормоконтроль	5	10	0.50	5
Консультации по				
организационной части	5	10	1.00	10
программированию	5	10	1.50	15
	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
Член комиссии				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента	<input type="checkbox"/>
---	--------------------------

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.07.2014 г., рег. № 33204 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 13.07.2021 г. №450 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311).
2. Начало и окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Аудиторные учебные занятия проводятся в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в год составляет 160 академических часов.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен квалификационный, экзамен, дифференцированный зачет, зачет. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре).
5. Дифференцированные зачеты, зачеты по дисциплинам, МДК проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплин, МДК в период лабораторно-экзаменационных сессий; экзамены (включая квалификационные), дифференцированные зачеты и зачеты по практике проводятся в период лабораторно-экзаменационных сессий в специально отведенные дни.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей. На 4 курсе в рамках ПМ.01 проводится комплексный курсовой проект.
8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов и лабораторий, а также при выполнении обучающимися домашних контрольных, курсовых и других работ в период самостоятельного изучения учебного материала. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется и реализуется обучающимися самостоятельно в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих профильных организаций. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.
11. Обучающиеся, в рамках освоения ПМ.04, выполняют работы по профессии 19149 Токарь или по профессии, соответствующей виду его профессиональной

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08-14-4зо-2354 - 25plx', код специальности 15.02.08, год начала подготовки 2022
деятельности и в соответствии с Перечнем профессий рабочих, должностей служащих, рекомендованных к освоению в рамках ППССЗ (Приложение к ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения).

12. Формой проведения государственной итоговой аттестации является защита выпускной квалификационной работы (дипломного проекта).

13. Учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование компетенций, соответствующих видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка).