

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

Станкостроительный колледж

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Профиль СОО: технологический

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 3 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2025-2026

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Структура образовательной программы	Объем образовательной программы в академических часах	
	ФГОС	УП
		Фактическое
Дисциплины (модули)	не менее 2052	3132
Практики	не менее 900	1116
Государственная итоговая аттестация	216	216
Общий объем образовательной программы:		
на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	5940	5940

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Закрепленная кафедра				
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Др	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование								
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1320	1248	84	72		100%	0%	612	864												
СОО.Среднее общее образование						1476	1476	1320	1248	84	72		1476		612	864												
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	2	22222		11111	976	976	890	840	50	36		976		399	577											
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	104	104	83	78	5	16		104		38	66								2	Гуманитарных дисциплин		
+	ОУД.02	Литература		2		1	132	132	124	118	6	2		132		58	74								2	Гуманитарных дисциплин		
+	ОУД.03	Иностранный язык		2		1	88	88	82	78	4	2		88		38	50								2	Гуманитарных дисциплин		
+	ОУД.05	Информатика		2		1	92	92	84	78	6	2		92		38	54								3	Естественнонаучных и		
+	ОУД.06	История		2		1	130	130	122	116	6	2		130		56	74								1	Социальных и правовых дисциплин		
+	ОУД.07	Обществознание		2		1	88	88	82	78	4	2		88		38	50								1	Социальных и правовых дисциплин		
+	ОУД.08	География		2		1	46	46	41	38	3	2		46		18	28								1	Социальных и правовых дисциплин		
+	ОУД.10	Химия		2		1	92	92	84	78	6	2		92		39	53								3	Естественнонаучных и		
+	ОУД.11	Биология		2		1	46	46	41	38	3	2		46		18	28								3	Естественнонаучных и		
+	ОУД.12	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		2		1	88	88	82	78	4	2		88		38	50								1	Социальных и правовых дисциплин		
+	ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	70	70	65	62	3	2		70		20	50								1	Социальных и правовых дисциплин		
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22			11	486	486	430	408	20	36		486		207	279											
+	ОУД.04	Математика		2		1	276	276	247	234	11	18		276		113	163								3	Естественнонаучных и		
+	ОУД.09	Физика		2		1	210	210	183	174	9	18		210		94	116								3	Естественнонаучных и		
+	ИП	Индивидуальный проект				2	14	14				14		14		6	8											
+	ИП.01	Индивидуальный проект				2	14	14				14		14		6	8											
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4464	4464	3762	3608	378	324	2247	3126	1338				612	882	612	882	612	864					
СГ.Социально-гуманитарный цикл						574	574	526	494	32	16	19	464	110				114	134	64	172	74	16					
+	СГ.01	История России		4			56	56	51	48	3	2		56					56						1	Социальных и правовых дисциплин		
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		6		34	134	134	125	118	7	2		114	20			36	38	22	38				2	Гуманитарных дисциплин		
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		6			68	68	60	54	6	2		68						20	48				1	Социальных и правовых дисциплин		
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		468		357	182	182	166	156	10	6		182				36	40	22	38	30	16		1	Социальных и правовых дисциплин		
+	СГ.05	Основы бережливого производства		7			44	44	40	38	2	2	19	44								44			8	Экономических дисциплин		
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		3			42	42	38	36	2	2		42				42							2	Гуманитарных дисциплин		
+	СГ.07	Основы философии				6	48	48	46	44	2			48							48				1	Социальных и правовых дисциплин		
ОП.Общепрофессиональный цикл						1428	1428	1210	1136	76	142	431	730	698				498	496	178	204	30	22					
+	ОП.01	Инженерная графика		4		3	134	134	123	116	7	4	87	96	38			54	80						5	Общепрофессиональных дисциплин		
+	ОП.02	Техническая механика		4		3	166	166	140	132	8	18	39	128	38			72	94						5	Общепрофессиональных дисциплин		
+	ОП.03	Материаловедение		3			104	104	85	80	5	14	26	80	24			104							5	Общепрофессиональных дисциплин		
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		4			64	64	57	54	3	4	17	64					64						5	Общепрофессиональных дисциплин		
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты		4		3	150	150	124	116	8	18	49	112	38			54	96						6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего		
+	ОП.06	Технология машиностроения		6		6	116	116	93	88	5	18	34	116						44	72				6	Технологии машиностроения и		
+	ОП.07	Охрана труда		6			38	38	34	32	2	2	11	38							38				5	Общепрофессиональных дисциплин		
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности		3			120	120	98	92	6	16		96	24			120							3	Естественнонаучных и математических дисциплин		
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		4			36	36	32	30	2	2		36						36					3	Естественнонаучных и		

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3-2354-25.pxl', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Закрепленная кафедра			
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Др	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Код	Наименование								
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		3			58	58	51	48	3	4			58											3	Естественнонаучных и математических дисциплин
+	ОП.11	Компьютерная графика		6			64	64	56	52	4	4	50		64					24	40					5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.12	Технологическое оборудование	5			4	162	162	135	126	9	18	60		162			86	76							6	Технологии машиностроения и
+	ОП.13	Технологическая оснастка	6				88	88	65	60	5	18	16		88					34	54					6	Технологии машиностроения и
+	ОП.14	Основы электротехники		4		3	76	76	70	66	4	2	25		76			36	40							5	Общепрофессиональных дисциплин
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				8	52	52	47	44	5		17		52								30	22	1	Социальных и правовых дисциплин	
ПЦ. Профессиональный цикл							2246	2246	2026	1978	54	166	1581	1716	530				252	370	506	508	610				
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	778	778	8	8	442	442	373	358	17	52	279		398	44								292	150		
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	7			8	126	126	102	96	8	16	39		126									106	20	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	7			8	144	144	121	114	7	16	96		144									104	40	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве		7			46	46	42	40	2	2	32	2	44									46		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.01.01	Учебная практика		7			36	36	36	36			36		36									36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72	72			72		72										72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18	18					18	4	18										18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	8	788		6	298	298	269	260	9	20	187		298								72	94	132		
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		8		6	172	172	161	152	9	2	75		172								72	58	42	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.02.01	Учебная практика		7			36	36	36	36			36		36									36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72	72			72		72										72	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18	18					18	4	18										18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6	666			286	286	259	252	7	20	174		286							70	216				
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		6			160	160	151	144	7	2	62		160								70	90		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.03.01	Учебная практика		6*			36	36	36	36			36		36									36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6*			72	72	72	72			72		72									72		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18					18	4	18										18	6	Технологии машиностроения и
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	6	666			284	284	255	248	7	22	155		284							66	218				
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		6			158	158	147	140	7	4	43		158							66	92			6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
+	УП.04.01	Учебная практика		6*			36	36	36	36			36		36									36		6	Технологии машиностроения и
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6*			72	72	72	72			72		72									72		6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18	18					18	4	18										18	6	Технологии машиностроения и

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3-2354-25.rlx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объем ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Закрепленная кафедра					
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	Др	Трудо-емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Код	Наименование	
Считать в плане	Индекс	Наименование														Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	88	78		8	306	306	262	254	12	32	187	306								122	184		
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	8				96	96	78	74	4	14	41	96								42	54	8	Экономических дисциплин
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				8	84	84	76	72	8		34	84								44	40	8	Экономических дисциплин
+	УП.05.01	Учебная практика		7			36	36	36	36			36	36								36		8	Экономических дисциплин
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72	72			72	72									72	8	Экономических дисциплин
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18	18					18	4	18								18	8	Экономических дисциплин
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	5	4455			486	486	464	462	2	20	455	486				252	234						
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		4			36	36	32	30	2	2	19	36				36						6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	УП.06.01	Учебная практика		45			288	288	288	288			288	288				216	72					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		5			144	144	144	144			144	144					144					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	5				18	18					18	4	18				18					6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		8			144	144	144	144			144	144									144	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216	216			216		216	216								216			
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216	216			216		216	216									216	6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

		Формы пром. атт.				Итого акад. часов														Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Др	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							1476	1320	1248	932	48	268				14	72	84	72		100%	0%
СОО.Среднее общее образование							1476	1320	1248	932	48	268				14	72	84	72		1476	
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	2	22222 22222		11111 11111 1	976	890	840	610	28	202				50	50	36		976		
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	104	83	78	68		10				5	5	16		104		
+	ОУД.02	Литература		2		1	132	124	118	114		4				6	6	2		132		
+	ОУД.03	Иностранный язык		2		1	88	82	78	8		70				4	4	2		88		
+	ОУД.05	Информатика		2		1	92	84	78	54		24				6	6	2		92		
+	ОУД.06	История		2		1	130	122	116	116						6	6	2		130		
+	ОУД.07	Обществознание		2		1	88	82	78	74		4				4	4	2		88		
+	ОУД.08	География		2		1	46	41	38	28		10				3	3	2		46		
+	ОУД.10	Химия		2		1	92	84	78	54	20	4				6	6	2		92		
+	ОУД.11	Биология		2		1	46	41	38	30	8					3	3	2		46		
+	ОУД.12	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		2		1	88	82	78	8		70				4	4	2		88		
+	ОУД.13	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	70	65	62	56		6				3	3	2		70		
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22			11	486	430	408	322	20	66				22	20	36		486		
+	ОУД.04	Математика	2			1	276	247	234	184		50				13	11	18		276		
+	ОУД.09	Физика	2			1	210	183	174	138	20	16				9	9	18		210		
+	ИП	Индивидуальный проект				2	14								14		14			14		
+	ИП.01	Индивидуальный проект				2	14								14		14			14		
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							4464	3762	3608	1335	106	2117	6	44		154	378	324	2247	3126	1338	
СГ.Социально-гуманитарный цикл							574	526	494	196		292	6			32	32	16	19	464	110	
+	СГ.01	История России		4			56	51	48	40		8				3	3	2		56		
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		6		34	134	125	118	16		102				7	7	2		114	20	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		6			68	60	54	34		20				6	6	2		68		
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		468		357	182	166	156	22		134				10	10	6		182		
+	СГ.05	Основы бережливого производства		7			44	40	38	22		16				2	2	2	19	44		
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		3			42	38	36	28		8				2	2	2		42		
+	СГ.07	Основы философии				6	48	46	44	34		4	6			2	2			48		
ОП.Общепрофессиональный цикл							1428	1210	1136	709	94	319		14		74	76	142	431	730	698	
+	ОП.01	Инженерная графика		4		3	134	123	116	38		78				7	7	4	87	96	38	
+	ОП.02	Техническая механика	4			3	166	140	132	104	8	20				8	8	18	39	128	38	
+	ОП.03	Материаловедение	3				104	85	80	62	18					5	5	14	26	80	24	
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		4			64	57	54	42	4	8				3	3	4	17	64		
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	4			3	150	124	116	78	12	26				8	8	18	49	112	38	
+	ОП.06	Технология машиностроения	6		6		116	93	88	62		12		14		5	5	18	34	116		
+	ОП.07	Охрана труда		6			38	34	32	24		8				2	2	2	11	38		
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3				120	98	92	56		36				6	6	16		96	24	
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		4			36	32	30	15		15				2	2	2			36	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

		Формы пром. атт.					Итого акад. часов													Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экза мен	Зачет с оц.	КП	Др	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		3			58	51	48	14		34				3	3	4			58	
+	ОП.11	Компьютерная графика		6			64	56	52	8		44				4	4	4	50		64	
+	ОП.12	Технологическое оборудование	5			4	162	135	126	78	32	16				9	9	18	60		162	
+	ОП.13	Технологическая оснастка	6				88	65	60	52	8					5	5	18	16		88	
+	ОП.14	Основы электротехники		4		3	76	70	66	46	12	8				4	4	2	25		76	
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности				8	52	47	44	30		14				3	5		17		52	
ПЦ.Профессиональный цикл							2246	2026	1978	430	12	1506			30		48	54	166	1581	1716	530
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	778	778	8	8	442	373	358	104		224			30		15	17	52	279	398	44
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	7			8	126	102	96	66		30				6	8	16	39		126	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	7		8		144	121	114	28		56		30		7	7	16	96		144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве		7			46	42	40	10		30				2	2	2	32	2	44	
+	УП.01.01	Учебная практика		7			36	36	36			36							36		36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72			72							72		72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18											18	4		18	
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	8	788		6	298	269	260	74	12	174				9	9	20	187		298	
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		8		6	172	161	152	74	12	66				9	9	2	75		172	
+	УП.02.01	Учебная практика		7			36	36	36			36							36		36	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72			72							72		72	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18											18	4		18	
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	6	666			286	259	252	60		192				7	7	20	174		286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		6			160	151	144	60		84				7	7	2	62		160	
+	УП.03.01	Учебная практика		6*			36	36	36			36							36		36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6*			72	72	72			72							72		72	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18											18	4		18	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	6	666			284	255	248	106		142				7	7	22	155		284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		6			158	147	140	106		34				7	7	4	43		158	
+	УП.04.01	Учебная практика		6*			36	36	36			36							36		36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6*			72	72	72			72							72		72	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18											18	4		18	

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-3-2354-25.plx', код специальности 15.02.16, год начала подготовки 2023

			Формы пром. атт.				Итого акад. часов													Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Др	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	88	78		8	306	262	254	72		182				8	12	32	187	306	
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	8				96	78	74	40		34				4	4	14	41	96	
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции				8	84	76	72	32		40				4	8		34	84	
+	УП.05.01	Учебная практика		7			36	36	36			36							36	36	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			72	72	72			72							72	72	
+	ПМ.05.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	8				18											18	4	18	
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	5	4455			486	464	462	14		448				2	2	20	455		486
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		4			36	32	30	14		16				2	2	2	19		36
+	УП.06.01	Учебная практика		45			288	288	288			288							288		288
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		5			144	144	144			144							144		144
+	ПМ.06.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	5				18											18	4		18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		8			144	144	144			144							144	144	
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216											216	216	216	
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216												216	216	216

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
--------	--------------	-------------	--------------------------

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 5													Неделя	Контроль	Семестр 6													Неделя	Контроль	Итого за курс													Неделя	Каф.	Семестр				
				Академических часов															Академических часов															Академических часов																			
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль	Всего	Кон такт.			Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб			Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль													
ИТОГО (с факультативами)					612														17		882														24 3/6		1494														41 3/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)					612																882																1494																
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)					36																36																36																
ОП, факультативы (в период ТО)					36																36																36																
ОП, факультативы (в период экз. сес.)					32																32																32																
Аудиторная нагрузка					34																34																34																
Контактная работа					34																34																34																
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)					396	340	186	22	112							20	20	36	ТО: 10 Э: 1	666	544	284	16	192	6	14		32	32	90	ТО: 16 Э: 2 1/2	1062	884	470	38	304	6	14		52	52	126	ТО: 26 Э: 3 1/2										
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		22	21	4		16							1	1			ЗаО	38	34	4		28				2	2	2		ЗаО	60	55	8		44				3	3	2		2	3456							
2	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		20	18	10		6							2	2			ЗаО	48	42	24		14				4	4	2		ЗаО	68	60	34		20				6	6	2		1	56							
3	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Др	22	21	4		16							1	1			ЗаО	38	34	4		28				2	2	2		ЗаО Др	60	55	8		44				3	3	2		1	345678							
4	СГ.07	Основы философии																	Др	48	46	34		4	6			2	2			Др	48	46	34		4	6			2	2		1	6								
5	ОП.06	Технология машиностроения		44	42	34		6							2	2			Эк КП	72	51	28		6		14		3	3	18		Эк КП	116	93	62		12		14		5	5	18		6	56							
6	ОП.07	Охрана труда																	ЗаО	38	34	24		8				2	2	2		ЗаО	38	34	24		8				2	2	2		5	6							
7	ОП.11	Компьютерная графика		24	22	4		16							2	2			ЗаО	40	34	4		28				2	2	4		ЗаО	64	56	8		44				4	4	4		5	56							
8	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк	76	54	26	18	6							4	4	18			Эк	76	54	26	18	6			4	4	18		Эк	76	54	26	18	6				4	4	18		6	45							
9	ОП.13	Технологическая оснастка		34	32	26	4								2	2			Эк	54	33	26	4					3	3	18		Эк	88	65	52	8					5	5	18		6	56							
10	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве																	Др	72	68	48	12	4				4	4			Др	72	68	48	12	4				4	4			678								
11	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин																	Др	72	68	48	12	4				4	4			Др	72	68	48	12	4				4	4			6	678							
12	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		70	67	34		30							3	3			Эк ЗаО(3)	216	192	26		162				4	4	20		Эк ЗаО(3)	286	259	60		192				7	7	20			56							
13	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		70	67	34		30							3	3			ЗаО	90	84	26		54				4	4	2		ЗаО	160	151	60		84				7	7	2		6	56							
14	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю																	Эк	18									18		Эк	18									18			6	6								
15	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства		66	63	44		16							3	3			Эк ЗаО(3)	218	192	62		126				4	4	22		Эк ЗаО(3)	284	255	106		142				7	7	22			56							
16	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		66	63	44		16							3	3			ЗаО	92	84	62		18				4	4	4		ЗаО	158	147	106		34				7	7	4		6	56							
17	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю																	Эк	18									18		Эк	18								18			6	6									
18	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(2)	234	216			216											Эк ЗаО(2)												Эк ЗаО(2)	234	216			216						18			45								
19	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	18															Эк	18									18		Эк	18								18			6	5									
ПРАКТИКИ				(План)	216	216		216											6	216	216		216					6	432	432			432							12													
	УП.03.01	Учебная практика																	ЗаО	36	36		36					1	36	36		36								1	6	6											
	УП.04.01	Учебная практика																	ЗаО	36	36		36					1	36	36		36							1	6	6												
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	72	72		72												ЗаО	72	72		72					2	72	72		72							2	6	45												
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)																	ЗаО	72	72		72					2	72	72		72							2	6	6												
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)																	ЗаО	72	72		72					2	72	72		72							2	6	6												
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144	144		144												ЗаО	144	144		144					2	144	144		144							4	6	5												
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)																																																	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ					Эк(2) ЗаО(2)														Эк(4) ЗаО(8) КП Др(2)														Эк(6) ЗаО(10) КП Др(2)																				
КАНИКУЛЫ																		2														8 3/6														10 3/6							

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

СГ.Социально-гуманитарный цикл

+	СГ.05	Основы бережливого производства	7		44
---	-------	---------------------------------	---	--	----

ОП.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Инженерная графика	3		54
			4		80
+	ОП.02	Техническая механика	3		72
			4		94
+	ОП.03	Материаловедение	3		104
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	4		64
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3		54
			4		96
+	ОП.06	Технология машиностроения	5		44
			6		72
+	ОП.07	Охрана труда	6		38
+	ОП.11	Компьютерная графика	5		24
			6		40
+	ОП.12	Технологическое оборудование	4		86
			5		76
+	ОП.13	Технологическая оснастка	5		34
			6		54
+	ОП.14	Основы электротехники	3		36
			4		40
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	7		30
			8		22

ПЦ.Профессиональный цикл

+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	7		106
			8		20

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>19</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>35</u>			<u>32</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>52</u>			<u>46</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>25</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>26</u>		<u>18</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>17</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>15</u>		<u>4</u>	<u>8</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>34</u>		<u>8</u>	<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>8</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>26</u>			<u>6</u>		<u>14</u>		<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>11</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>29</u>		<u>14</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>31</u>		<u>18</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>6</u>		<u>4</u>					<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>10</u>		<u>4</u>					<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>12</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>13</u>		<u>6</u>	<u>4</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>10</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		
<u>32</u>			<u>24</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>7</u>			<u>6</u>				<u>1</u>		

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	7		104
			8		40
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	7		46
+	УП.01.01	Учебная практика	7		36
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	6		72
			7		58
			8		42
+	УП.02.01	Учебная практика	7		36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	5		70
			6		90
+	УП.03.01	Учебная практика	6		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	5		66
			6		92
+	УП.04.01	Учебная практика	6		36

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>60</u>			<u>52</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>		<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>32</u>			<u>30</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>20</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>28</u>			<u>26</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>27</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>33</u>			<u>30</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>24</u>			<u>18</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		72
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	7		42
			8		54
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	7		44
			8		40
+	УП.05.01	Учебная практика	7		36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	4		36
+	УП.06.01	Учебная практика	4		216
			5		72
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	5		144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	5		18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	8		144
ГИА.Государственная итоговая аттестация					
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	8		216
Итого					

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>18</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>23</u>			<u>18</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>14</u>			<u>12</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>20</u>			<u>18</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>19</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>216</u>			<u>216</u>						
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>216</u>								<u>216</u>	
2247		106	1704		44		64	265	64

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	2	2			6						
			6	+	6						
УП.06.01 Учебная практика	3	1			2						
			6	+	2						
УП.03.01 Учебная практика	3	2			1						
			6	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	3	2			1						
			6	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
УП.02.01 Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
УП.05.01 Учебная практика	4	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			4						
			6	+	4						
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			2						
			6	+	2						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2						
			6	+	2						
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов			
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю
			6	+	2					
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2					
			8	+	2					
Вид практики: Преддипломная практика										
ПДП Производственная практика (преддипломная)	4	2			4					
			6	+	4					
Итого по факту					31					
Итого по плану					31					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	2	6	85	
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	4	2	6		

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость
Консультации по				
	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоем кость
Член комиссии				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762 (ред. от 20.12.2022 г.), приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. (ред. от 18.11.2020 г.) "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (ред. от 19.01.2023 г.), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (ред.от 12.08.2022 г.).
2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 5940 академических часов.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, зачет с оценкой, зачет, а также другие формы контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объеме часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.
5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденным в установленном порядке.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов в рамках профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в учебном плане, рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.
11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 48 часов из общего объема дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на освоение основ военной службы (для юношей), на освоение основ медицинских знаний.

13. В соответствии с ФГОС среднего общего образования обучающиеся на первом курсе выполняют индивидуальный проект в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин в счет времени, предусмотреного на самостоятельную работу обучающихся.

14. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

15. Получение среднего профессионального образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы (профиль - технологический). Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательно цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин социально-гуманитарного цикла, а также учебных дисциплин общепрофессионального цикла: "Техническая механика", "Материаловедение", "Математика в профессиональной деятельности", "Программное математическое обеспечение", "Информационные технологии", "Основы электротехники", "Правовые основы профессиональной деятельности".

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ			
ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РГРТУ» ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	16.04.25 12:33 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	16.04.25 12:43 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Галицына Марина Александровна, Заместитель начальника УРОП	16.04.25 13:36 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО ОД	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Соколова Елена Александровна, Проректор по образовательной деятельности	16.04.25 14:16 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО И.О. РЕКТОРА РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Банников Сергей Александрович, и.о. ректора	02.06.25 10:23 (MSK)	Простая подпись Савельева