

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"
Станкостроительный колледж

План одобрен Ученым советом вуза
Протокол № 9 от 28.03.2025

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог

Форма обучения: Очная

Срок получения образования по ОП: 4 г. 10 м.

Уровень образования при приеме на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

Учебный год

Образовательный стандарт (ФГОС)

2021

2025-2026

№ 1561 от 09.12.2016

	Виды деятельности
+	Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
+	Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
+	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
+	Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
+	Организовывать деятельность подчиненного персонала
	Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
+	Оператор станков с программным управлением
+	Токарь

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 25.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2021

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5		
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Трудо- емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест										
Считать в плане	Индекс	Наименование														Итого										
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1326	1248	78	72		100%	0%	612	864										
СО.Среднее общее образование						1476	1476	1326	1248	78	72		1476		612	864										
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	22	222222		111111	758	758	668	630	50	40		758		288	470									
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	103	103	83	78	6	14		103		39	64									
+	ОУД.02	Литература		2		1	109	109	100	94	7	2		109		57	52									
+	ОУД.03	Родная литература		2			55	55	47	44	6	2		55		55										
+	ОУД.04	Иностранный язык	2			1	104	104	84	78	6	14		104		39	65									
+	ОУД.05	История		2		1	130	130	122	116	6	2		130		56	74									
+	ОУД.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		2		1	133	133	124	118	7	2		133		58	75									
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	80	80	72	68	6	2		80		39	41									
+	ОУД.08	Астрономия		2			44	44	36	34	6	2		44		44										
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22	2		111	567	567	516	484	21	30		567		248	319									
+	ОУД.09	Математика	2			1	270	270	249	234	7	14		270		113	157									
+	ОУД.10	Информатика		2		1	92	92	83	78	7	2		92		39	53									
+	ОУД.11	Физика	2			1	205	205	184	172	7	14		205		96	109									
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)		2		1	151	151	142	134	7	2		151		76	75									
+	ОУД.12	Химия		2		1	151	151	142	134	7	2		151		76	75									
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						5940	5940	5049	4796	495	396	3003	4158	1782				612	882	612	864	612	882	612	864	
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл						693	693	614	568	61	18	196	504	189				79	212	62	84	74	148	34		
+	ОГСЭ.01	Основы философии		8			72	72	63	60	5	4		72										72		
+	ОГСЭ.02	История		4			72	72	65	62	5	2		72				72								
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		9		345678	246	246	223	198	21	2	196	200	46			40	40	32	42	38	38	16		
+	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4689		357	243	243	213	200	22	8		160	83			39	40	30	42	36	38	18		
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		4			60	60	50	48	8	2		60				60								
ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл						244	244	209	190	25	10	120	180	64				203	41							
+	ЕН.01	Математика		3			121	121	103	96	14	4	49	108	13			121								
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)		3			82	82	70	64	8	4	51	72	10			82								
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		4			41	41	36	30	3	2	20	41				41								
ОП.Общепрофессиональный цикл						1831	1831	1537	1426	128	166	662	648	1183				330	339	406	514	116		63	63	
+	ОП.01	Инженерная графика		34			184	184	156	144	20	8	116	46	138			100	84							
+	ОП.02	Компьютерная графика	5				90	90	68	60	4	18	59	36	54					90						
+	ОП.03	Техническая механика	4	3			202	202	162	150	16	24	48	46	156			98	104							
+	ОП.04	Материаловедение	3				132	132	104	96	6	22	30	46	86			132								
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4				93	93	70	64	5	18	22	46	47					93						
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5			4	174	174	142	132	14	18	59	54	120				58	116						

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 25.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2021

Закрепленная кафедра	
Код	Наименование
2	Гуманитарных дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и
1	Социальных и правовых дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
3	Естественнонаучных и
3	Естественнонаучных и математических дисциплин
3	Естественнонаучных и
5	Общепрофессиональных дисциплин
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 25.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2021

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов							Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Трудо емкость	По плану	Конт. раб.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест									
Считать в плане	Индекс	Наименование														Итого									
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6			5	196	196	167	158	9	20	<u>72</u>	54	142					80	116				
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		6	5	155	155	127	120	8	20	<u>47</u>	54	101					57	98				
+	ОП.09	Технологическая оснастка		6			81	81	75	70	4	2	<u>14</u>	54	27						81				
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		7			74	74	67	64	5	2	<u>21</u>	36	38							74			
+	ОП.11	Экономика и организация производства		А		9	70	70	62	58	6	2	<u>27</u>	36	34									33	37
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности		А		9	56	56	47	44	7	2	<u>20</u>	36	20									30	26
+	ОП.13	Охрана труда		6			44	44	39	36	3	2	<u>14</u>	36	8						44				
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		6		5	68	68	60	54	6	2	<u>27</u>	68						20	48				
+	ОП.15	Электротехника и электроника		6		5	126	126	117	108	7	2	<u>39</u>		126					43	83				
+	ОП.16	Техническое нормирование		7			42	42	35	32	5	2	<u>29</u>		42							42			
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления		6			44	44	39	36	3	2	<u>18</u>		44						44				
ПЦ.Профессиональный цикл							2956	2956	2689	2612	65	202	1809	2610	346				290	144	266	422	734	515	585
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	7АА	699А	А	89А	716	716	636	606	24	56	332	708	8						104	121	101	187	203
+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	7	69	А	8А	444	444	404	380	20	20	<u>153</u>	436	8						104	121	101	74	44
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	А		9	106	106	88	82	4	14	<u>31</u>	106										59	47	
+	УП.01.01	Учебная практика		9			54	54	54	54			<u>54</u>	54									54		
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		А			90	90	90	90			<u>90</u>	90										90	
+	ПМ.01.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	А				22	22					22	4	22										22
+	ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	79А	89А	9	9	579	579	511	490	17	51	270	579								121	123	229	106
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7	8	9	9	331	331	296	280	15	20	<u>105</u>	331								121	123	87	
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9				88	88	71	66	2	15	<u>17</u>	88										88	
+	УП.02.01	Учебная практика		9			54	54	54	54			<u>54</u>	54									54		
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		А			90	90	90	90			<u>90</u>	90										90	
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	А				16	16					16	4	16										16
+	ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8	888		7	354	354	323	314	9	22	195	306	48							90	264		
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлорежущего и аддитивного оборудования		8		7	192	192	179	170	9	4	<u>47</u>	144	48							90	102		

Закрепленная кафедра	
Код	Наименование
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
8	Экономических дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
1	Социальных и правовых дисциплин
5	Общепрофессиональных дисциплин
6	Технологии машиностроения и
8	Экономических дисциплин
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства

Закрепленная кафедра	
Код	Наименование
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
8	Экономических дисциплин
8	Экономических дисциплин
8	Экономических дисциплин
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего
6	Технологии машиностроения и металлообрабатывающего

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 25.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2021

-	-	-	Формы пром. атт.				Итого акад. часов													Объём ОП				
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть			
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1326	1248	900	46	302				78	78	78	72		100%	0%			
СО.Среднее общее образование						1476	1326	1248	900	46	302				78	78	78	72		1476				
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	22	222222		111111	758	668	630	426				204				50	38	50	40		758	
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	103	83	78	68			10				6	5	6	14		103		
+	ОУД.02	Литература		2		1	109	100	94	90			4				7	6	7	2		109		
+	ОУД.03	Родная литература		2			55	47	44	42			2				6	3	6	2		55		
+	ОУД.04	Иностранный язык	2			1	104	84	78	8			70				6	6	6	14		104		
+	ОУД.05	История		2		1	130	122	116	116							6	6	6	2		130		
+	ОУД.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		2		1	133	124	118	16			102				7	6	7	2		133		
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	80	72	68	60			8				6	4	6	2		80		
+	ОУД.08	Астрономия		2			44	36	34	26			8				6	2	6	2		44		
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22	2		111	567	516	484	374	20		90				21	32	21	30		567		
+	ОУД.09	Математика	2			1	270	249	234	184			50				7	15	7	14		270		
+	ОУД.10	Информатика		2		1	92	83	78	54			24				7	5	7	2		92		
+	ОУД.11	Физика	2			1	205	184	172	136	20	16					7	12	7	14		205		
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)		2		1	151	142	134	100	26	8					7	8	7	2		151		
+	ОУД.12	Химия		2		1	151	142	134	100	26	8					7	8	7	2		151		
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						5940	5049	4796	2125	146	2441	8	76				253	495	396	3003	4158	1782		
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл						693	614	568	188		372	8					46	61	18	196	504	189		
+	ОГСЭ.01	Основы философии		8			72	63	60	46			6	8			3	5	4			72		
+	ОГСЭ.02	История		4			72	65	62	52			10				3	5	2			72		
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		9		345678	246	223	198	26			172				25	21	2	196	200	46		
+	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4689		357	243	213	200	26			174				13	22	8			160	83	
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		4			60	50	48	38			10				2	8	2			60		
ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл						244	209	190	97		93						19	25	10	120	180	64		
+	ЕН.01	Математика		3			121	103	96	60			36				7	14	4	49	108	13		
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)		3			82	70	64	22			42				6	8	4	51	72	10		
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		4			41	36	30	15			15				6	3	2	20		41		
ОП.Общепрофессиональный цикл						1831	1537	1426	918	124	368		16				111	128	166	662	648	1183		
+	ОП.01	Инженерная графика		34			184	156	144	48			96				12	20	8	116	46	138		
+	ОП.02	Компьютерная графика	5				90	68	60	10			50				8	4	18	59	36	54		
+	ОП.03	Техническая механика	4	3			202	162	150	120	8	22					12	16	24	48	46	156		
+	ОП.04	Материаловедение	3				132	104	96	76	20						8	6	22	30	46	86		
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4				93	70	64	50	4	10					6	5	18	22	46	47		
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5			4	174	142	132	88	14	30					10	14	18	59	54	120		

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 25.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2021

		Формы пром. атт.				Итого акад. часов													Объём ОП		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6			5	196	167	158	98	40	20				9	9	20	<u>72</u>	54	142
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		6	5	155	127	120	84		20		16		7	8	20	<u>47</u>	54	101
+	ОП.09	Технологическая оснастка		6			81	75	70	62	8					5	4	2	<u>14</u>	54	27
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		7			74	67	64	48	12	4				3	5	2	<u>21</u>	36	38
+	ОП.11	Экономика и организация производства		A		9	70	62	58	36		22				4	6	2	<u>27</u>	36	34
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности		A		9	56	47	44	30		14				3	7	2	<u>20</u>	36	20
+	ОП.13	Охрана труда		6			44	39	36	26		10				3	3	2	<u>14</u>	36	8
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		6		5	68	60	54	34		20				6	6	2	<u>27</u>	68	
+	ОП.15	Электротехника и электроника		6		5	126	117	108	78	18	12				9	7	2	<u>39</u>		126
+	ОП.16	Техническое нормирование		7			42	35	32	8		24				3	5	2	<u>29</u>		42
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления		6			44	39	36	22		14				3	3	2	<u>18</u>		44
ПЦ.Профессиональный цикл							2956	2689	2612	922	22	1608		60		77	65	202	1809	2610	346
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	7AA	699A	A	89A	716	636	606	312	2	262		30		30	24	56	332	708	8
+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	7	69	A	8A	444	404	380	254		96		30		24	20	20	<u>153</u>	436	8
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	A			9	106	88	82	58	2	22				6	4	14	<u>31</u>	106	
+	УП.01.01	Учебная практика		9			54	54	54			54							<u>54</u>	54	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		A			90	90	90			90							<u>90</u>	90	
+	ПМ.01.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	A				22											22	<u>4</u>	22	
+	ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	79A	89A	9	9	579	511	490	252		208		30		21	17	51	270	579	
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7	8	9	9	331	296	280	196		54		30		16	15	20	<u>105</u>	331	
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9				88	71	66	56		10				5	2	15	<u>17</u>	88	
+	УП.02.01	Учебная практика		9			54	54	54			54							<u>54</u>	54	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		A			90	90	90			90							<u>90</u>	90	
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	A				16											16	<u>4</u>	16	
+	ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8	888		7	354	323	314	134	10	170				9	9	22	195	306	48
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования		8		7	192	179	170	134	10	26				9	9	4	<u>47</u>	144	48

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 25.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2021

Курс 4																								
Семестр 7												Семестр 8												
Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Итого	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	
74	67	64	48	12	4				3	5	2													
42	35	32	8		24				3	5	2													
422	370	352	278	16	58				18	20	32	734	669	648	272	4	372					21	17	48
121	101	96	78		18				5	4	16	101	96	90	58		32					6	5	
121	101	96	78		18				5	4	16	101	96	90	58		32					6	5	
121	101	96	76		20				5	4	16	123	112	106	84		22					6	7	4
121	101	96	76		20				5	4	16	123	112	106	84		22					6	7	4
90	84	80	60	10	10				4	6		264	239	234	74		160					5	3	22
90	84	80	60	10	10				4	6		102	95	90	74		16					5	3	4

План Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-5-2354 - 25.plx', код специальности 15.02.15, год начала подготовки 2021

			Формы пром. атт.				Итого акад. часов														Объём ОП	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	По плану	Конт. раб.	Ауд.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	
+	УП.03.01	Учебная практика		8			36	36	36			36							36	36		
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			108	108	108			108							108	108		
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18											18	4	18		
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и технического обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8	888		7	336	306	298	120	10	168				8	8	22	192	262	74	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования		8		7	174	162	154	120	10	24				8	8	4	44	100	74	
+	УП.04.01	Учебная практика		8			36	36	36			36							36	36		
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		8			108	108	108			108							108	108		
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8				18											18	4	18		
+	ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	9А	А		А	231	197	190	90		100				7	3	31	112	231		
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	9			А	143	125	118	90		28				7	3	15	36	143		
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		А			72	72	72			72							72	72		
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	А				16											16	4	16		
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	6	4456			596	572	570	14		556				2	4	20	564	380	216	
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		4			38	32	30	14		16				2	4	2	20	38		
+	УП.06.01	Учебная практика		45			396	396	396			396							396	216	180	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		6			144	144	144			144							144	108	36	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6				18											18	4	18		
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		А			144	144	144			144							144	144		
ГИА.Государственная итоговая аттестация							216										216	216	216			
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта					216										216		216	216		

Индекс	Наименование	Компетенции	Требования к образованию
--------	--------------	-------------	--------------------------

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 5											Неделя	Семестр 6											Неделя	Итого за курс											Каф.	Семестр								
				Академических часов												Академических часов												Академических часов																				
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Неделя							
ИТОГО (с факультативами)					612												17		864												24		1476												41			
ИТОГО по ОП (без факультативов)					612														864														1476															
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО) ОП, факультативы (в период экз. сес.) Аудиторная нагрузка Контактная работа		36														36														36																	
			36														36														36																	
			30														32														31																	
			32.8														34.3														33.6																	
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)					468	393	190	28	142							33	39	36	ТО: 12 Э: 1		720	618	362	48	150			16		42	30	72	ТО: 18 Э: 2		1188	1011	552	76	292		16		75	69	108	ТО: 30 Э: 3		
1	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Оц	32	28	4		20							4	4			Оц	42	40	4		32					4	2			Оц(2)	74	68	8		52			8	6			2	3456789		
2	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	30	26	4		20							2	4			ЗаО	42	38	4		32					2	2	2		ЗаО Оц	72	64	8		52			4	6	2		1	3456789		
3	ОП.02	Компьютерная графика	Эк	90	68	10		50							8	4	18			Эк	90	68	10		50								Эк	90	68	10		50			8	4	18		5	5		
4	ОП.06	Процессы формирования и инструменты	Эк	116	90	50	10	24							6	8	18			Эк	116	90	50	10	24								Эк	116	90	50	10	24			6	8	18		6	45		
5	ОП.07	Технологическое оборудование	Оц	80	73	50	10	8							5	7			Эк	116	94	48	30	12					4	2	20		Эк Оц	196	167	98	40	20			9	9	20		6	56		
6	ОП.08	Технология машиностроения	Оц	57	51	40		8							3	6			Эк КП	98	76	44		12		16			4	2	20		Эк КП Оц	155	127	84		20		16		7	8	20		6	56	
7	ОП.09	Технологическая оснастка																	ЗаО	81	75	62	8						5	4	2		ЗаО	81	75	62	8				5	4	2		6	6		
8	ОП.13	Охрана труда																	ЗаО	44	39	26		10					3	3	2		ЗаО	44	39	26		10			3	3	2		5	6		
9	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Оц	20	18	10		6							2	2			ЗаО	48	42	24		14					4	4	2		ЗаО Оц	68	60	34		20			6	6	2		1	56		
10	ОП.15	Электротехника и электроника	Оц	43	39	22	8	6							3	4			ЗаО	83	78	56	10	6					6	3	2		ЗаО Оц	126	117	78	18	12			9	7	2		5	56		
11	ОП.17	Документационное обеспечение управления																	ЗаО	44	39	22		14					3	3	2		ЗаО	44	39	22		14			3	3	2		8	6		
12	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных																	ЗаО	104	97	72		18					7	5	2		ЗаО	104	97	72		18			7	5	2		6789A			
13	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования																	ЗаО	104	97	72		18					7	5	2		ЗаО	104	97	72		18			7	5	2		6	6789A		
14	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	ЗаО	144	144			144											Эк ЗаО	162	144			144								18		Эк ЗаО(2)	306	288			288				18		456			
15	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю																	Эк	18											18		Эк	18							18		6	6				
ПРАКТИКИ				(План)	144	144			144										4	144	144			144								4	288	288			288					8						
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	144	144			144											4	144	144			144								4	144	144			144					4	6	45				
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)																	ЗаО	144	144			144								4	ЗаО	144	144			144				4	6	6				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)																																												
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ					Эк(2) ЗаО Оц(5)												Эк(3) ЗаО(7) КП Оц												Эк(5) ЗаО(8) КП Оц(6)																			
КАНИКУЛЫ																2												9												11								

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов

ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл

+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		40
			4		40
			5		32
			6		42
			7		38
			8		38
			9		16

ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл

+	ЕН.01	Математика	3		121
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	3		82
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	4		41

ОП.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Инженерная графика	3		100
			4		84
+	ОП.02	Компьютерная графика	5		90
+	ОП.03	Техническая механика	3		98
			4		104
+	ОП.04	Материаловедение	3		132
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4		93
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4		58
			5		116
+	ОП.07	Технологическое оборудование	5		80
			6		116
+	ОП.08	Технология машиностроения	5		57
			6		98
+	ОП.09	Технологическая оснастка	6		81
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	7		74

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>24</u>			<u>20</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>35</u>			<u>32</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>31</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>30</u>			<u>26</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>1</u>		<u>1</u>
<u>49</u>			<u>36</u>				<u>4</u>	<u>7</u>	<u>2</u>
<u>51</u>			<u>42</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>2</u>
<u>20</u>			<u>15</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>60</u>			<u>50</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>
<u>56</u>			<u>46</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>
<u>59</u>			<u>50</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>21</u>		<u>2</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>1</u>
<u>27</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>30</u>		<u>20</u>					<u>4</u>	<u>3</u>	<u>3</u>
<u>22</u>		<u>4</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>15</u>		<u>4</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>44</u>		<u>10</u>	<u>24</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>3</u>
<u>24</u>		<u>10</u>	<u>8</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	
<u>48</u>		<u>30</u>	<u>12</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>13</u>			<u>8</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>34</u>			<u>12</u>		<u>16</u>		<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>14</u>		<u>8</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>21</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
				з.е.	Часов
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ОП.11	Экономика и организация производства	9		33
			10		37
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	9		30
			10		26
+	ОП.13	Охрана труда	6		44
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	5		20
			6		48
+	ОП.15	Электротехника и электроника	5		43
			6		83
+	ОП.16	Техническое нормирование	7		42
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	6		44

ПЦ.Профессиональный цикл

+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	6		104
			7		121
			8		101
			9		74
			10		44
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	9		59
			10		47
+	УП.01.01	Учебная практика	9		54
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>15</u>			<u>12</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>11</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>2</u>	
<u>9</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>14</u>			<u>10</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>8</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>19</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>18</u>		<u>8</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	
<u>21</u>		<u>10</u>	<u>6</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>18</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>
<u>25</u>			<u>18</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>26</u>			<u>18</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>37</u>			<u>32</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>36</u>			<u>4</u>		<u>30</u>		<u>1</u>	<u>1</u>	
<u>17</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	
<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>				<u>1</u>		<u>3</u>
<u>54</u>			<u>54</u>						
<u>90</u>			<u>90</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		22
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7		121
			8		123
			9		87
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9		88
+	УП.02.01	Учебная практика	9		54
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		16
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	7		90
			8		102
+	УП.03.01	Учебная практика	8		36
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7		90
			8		84
+	УП.04.01	Учебная практика	8		36
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>28</u>			<u>20</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>
<u>30</u>			<u>22</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	<u>2</u>
<u>47</u>			<u>12</u>		<u>30</u>		<u>3</u>	<u>2</u>	
<u>17</u>			<u>10</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>54</u>			<u>54</u>						
<u>90</u>			<u>90</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>25</u>		<u>10</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>22</u>			<u>16</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>108</u>			<u>108</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>21</u>		<u>6</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
<u>23</u>		<u>4</u>	<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
<u>36</u>			<u>36</u>						
<u>108</u>			<u>108</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре		
				з.е.	Часов	
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс			
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8			18
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	9			99
			10			44
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10			72
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10			16
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	4			38
+	УП.06.01	Учебная практика	4			252
			5			144
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6			144
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6			18
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	10			144
ГИА.Государственная итоговая аттестация						
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	10			216
Итого						

Объем практической подготовки (акад. час)									
Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>24</u>			<u>18</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
<u>12</u>			<u>10</u>				<u>2</u>		
<u>72</u>			<u>72</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>20</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
<u>252</u>			<u>252</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>4</u>									<u>4</u>
<u>144</u>			<u>144</u>						
<u>216</u>								<u>216</u>	
3003		146	2241		76		125	326	89

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
УП.06.01 Учебная практика	2	2			7						
			6	+	7		25				
УП.06.01 Учебная практика	3	1			4						
			6	+	4		24				
УП.03.01 Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
УП.04.01 Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
УП.01.01 Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
УП.02.01 Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
Вид практики: Производственная практика											
ПП.06.01 Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			4						
			6	+	4		24				
ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					
ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2						
			8	+	2						
Вид практики: Преддипломная практика											
ПДП Производственная практика (преддипломная)	5	2			4						
			6	+	4						
Итого по факту						37					
Итого по плану						37					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	2	6		
Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	2	6	21	
Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	1	6	21	

Вид работы	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
Консультации по				
	Комиссия №1			
	Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость
Член комиссии				
Примечания к комиссиям ГЭК				

Комиссия №1			
Каф.	Студ.	Часов на студ./гр.	Трудоемкость

Член комиссии

Дежурство

Примечания к комиссиям ГЭК

В АС Нагрузка применять только для указанного контингента

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 г. №1561, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26.12.2016 г., рег. № 44979 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 17.12.2020 г. №747 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (в ред. приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 г. №1645, от 31.12.2015 г. №1578, от 29.06.2017 г. №613, приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 г. №519, от 11.12.2020 г. №712), письма Министерства просвещения Российской Федерации от 20 июля 2020 г. №05-772 "О направлении инструктивно-методического письма по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования".
2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 7416 академических часов.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объеме часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.
5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденным в установленном порядке.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика

проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

11. Formой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 70% процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на освоение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

13. В соответствии с ФГОС среднего общего образования обучающиеся на первом курсе выполняют индивидуальный проект в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин в счет времени, предусмотрено на самостоятельную работу обучающихся.

14. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

15. Получение среднего профессионального образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы (профиль - технологический). Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательно цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного циклов, а также учебных дисциплин общепрофессионального цикла: "Техническая механика", "Материаловедение", "Экономика и организация производства", "Правовые основы профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Электротехника и электроника".

Оператор ЭДО ООО "Компания "Тензор"

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ			
ПОДПИСАНО ЗАМ. ДИРЕКТОРА РССК «РГРТУ» ПО УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Савельева Ольга Викторовна, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	16.04.25 12:33 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ДИРЕКТОРОМ РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»	16.04.25 12:43 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО НАЧАЛЬНИКОМ УРОП	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Галицына Марина Александровна, Заместитель начальника УРОП	16.04.25 13:36 (MSK)	Простая подпись
ПОДПИСАНО ПРОРЕКТОРОМ ПО ОД	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Соколова Елена Александровна, Проректор по образовательной деятельности	16.04.25 14:16 (MSK)	Простая подпись
УТВЕРЖДЕНО И.О. РЕКТОРА РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Банников Сергей Александрович, и.о. ректора	02.06.25 10:23 (MSK)	Простая подпись Савельева