

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ
ПЛАН**

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 03.03.2023

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.08

Технология машиностроения

<i>Квалификация: Техник</i>
<i>Программа подготовки: базовая</i>
<i>Форма обучения: Очная</i>
<i>Срок получения СПО по ППССЗ: 3 г. 10 м.</i>
<i>Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ: основное общее образование</i>

Год начала подготовки (по учебному плану)

2021

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 350 от 18.04.2014

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2021

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов						Макс. уч. нагр.		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Обяз. нагр.	СР	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест								
Считать в плане	Индекс	Наименование													Итого								
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						2106	2106	1484	1404	622		2106			918	1188							
СО.Среднее общее образование						2106	2106	1484	1404	622		2106			918	1188							
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	22	122222		11111	1011	1011	710	674	301		1011		408	603							
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	117	117	83	78	34		117		51	66							
+	ОУД.02	Литература		2		1	143	143	100	95	43		143		77	66							
+	ОУД.03	Родная литература		2			66	66	46	44	20		66			66							
+	ОУД.04	Иностранный язык	2			1	175	175	123	117	52		175		76	99							
+	ОУД.05	История		2		1	175	175	123	117	52		175		76	99							
+	ОУД.06	Физическая культура		12			176	176	123	117	53		176		77	99							
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	105	105	74	70	31		105		51	54							
+	ОУД.08	Астрономия		2			54	54	38	36	16		54			54							
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22	1122		11	945	945	668	630	277		945		433	512							
+	ОУД.09	Математика	2	1			351	351	248	234	103		351		153	198							
+	ОУД.10	Информатика		2		1	150	150	106	100	44		150		51	99							
+	ОУД.11	Физика	2	1			231	231	164	154	67		231		127	104							
+	ОУД.12	Химия		2		1	213	213	150	142	63		213		102	111							
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)		2		1	150	150	106	100	44		150		77	73							
+	ОУД.13	Обществознание		2		1	150	150	106	100	44		150		77	73							
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						4482	4482	3152	2988	1330	2206	3132	1350				864	864	702	972	756	324	
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл						738	738	506	492	232	532	642	96				186	166	82	114	88	102	
+	ОГСЭ.01	Основы философии		8			60	60	48	48	12	14	57	3								60	
+	ОГСЭ.02	История		4			60	60	51	48	9	14	57	3			60						
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык		8		34567	206	206	174	166	32	170	196	10			42	42	30	42	32	18	
+	ОГСЭ.04	Физическая культура		468		357	332	332	166	166	166	312	332				64	64	52	72	56	24	
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи		3			80	80	67	64	13	22		80			80						
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл						264	264	193	176	71	127	168	96				216	48					
+	ЕН.01	Математика	3				144	144	103	96	41	60	112	32			144						
+	ЕН.02	Информатика		3			72	72	54	48	18	44	56	16			72						
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		4			48	48	36	32	12	23	48				48						
П.00.Профессиональный цикл						3480	3480	2453	2320	1027	1547	2322	1158				462	650	620	858	668	222	
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины						2454	2454	1754	1636	700	980	1428	1026				462	602	620	617	126	27	
+	ОП.01	Инженерная графика		34			216	216	158	144	58	132	140	76			150	66					
+	ОП.02	Компьютерная графика		4			96	96	72	64	24	68	62	34				96					
+	ОП.03	Техническая механика	4			3	240	240	171	160	69	70	156	84			120	120					
+	ОП.04	Материаловедение	4			3	144	144	103	96	41	44	96	48			96	48					
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4				96	96	69	64	27	30	64	32				96					
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5	4			233	233	166	155	67	91	150	83				104	129				
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6			5	272	272	194	181	78	106	174	98					141	131			
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		6	5	198	198	142	132	56	71	126	72					126	72			
+	ОП.09	Технологическая оснастка	6			5	112	112	80	75	32	26	70	42					58	54			

Индекс	Содержание	Тип
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	ОК
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	ОК
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	ОК
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	ОК
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.	ОК
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	ОК
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.	ОК
ПК 1.1	Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.	ПК
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.	ПК
ПК 1.3	Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.	ПК
ПК 1.4	Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.	ПК
ПК 1.5	Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.	ПК
ПК 2.1	Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.	ПК
ПК 2.2	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	ПК
ПК 2.3	Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.	ПК
ПК 3.1	Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.	ПК
ПК 3.2	Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ПК
ПК 4.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПК 4.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НО	Начальное общее образование	
ОО	Основное общее образование	
СО	Среднее общее образование	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	
ОУД.01	Русский язык	
ОУД.02	Литература	
ОУД.03	Родная литература	
ОУД.04	Иностранный язык	
ОУД.05	История	
ОУД.06	Физическая культура	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОУД.08	Астрономия	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	
ОУД.09	Математика	
ОУД.10	Информатика	
ОУД.11	Физика	
ОУД.12	Химия	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)	
ОУД.13	Обществознание	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.02	История	ОК 1; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.03	Иностранный язык	ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 8; ОК 9; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	ОК 4; ОК 6; ОК 8; ПК 1.1; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.3; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.01	Математика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2; ПК 4.2
ЕН.02	Информатика	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 3.2
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	ОК 4; ОК 5; ОК 8; ПК 2.1; ПК 2.3
П.00	Профессиональный цикл	

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.01	Инженерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.03	Техническая механика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.04	Материаловедение	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.13	Охрана труда	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ОП.16	Автоматизация производства	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ОП.17	Документационное обеспечение управления	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ	Профессиональные модули	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.2
УП.03.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ОК 7; ОК 9; ПК 3.1; ПК 3.2
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
УП.04.01	Учебная практика	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 6; ПК 4.1; ПК 4.2
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2
ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ОК 5; ОК 6; ОК 7; ОК 8; ОК 9; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 5										Неделя	Семестр 6										Неделя	Итого за курс										Каф.	Семестр							
				Академических часов											Академических часов											Академических часов																		
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль		Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль									
ИТОГО (с факультативами)					702											17 3/6		972											24		1674											41 3/6		
ИТОГО по ОП (без факультативов)					702													972													1674													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		54													54													54														
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)																																										
		Обязательная нагрузка		36													36													36														
		Во взаимодействии с преподавателем		38.7													38.5													38.6														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)					702	503	282	44	142				35	199		ТО: 13 Э: 1/2		972	693	356	54	218	20			45	279		ТО: 18 Э: 2		1674	1196	638	98	360	20			80	478		ТО: 31 Э: 2 1/2		
1	ОГСЭ.03	Иностранный язык	Оц	30	28	2		24				2	2			Оц	42	38	2		34				2	4			Оц(2)	72	66	4		58			4	6			2	345678		
2	ОГСЭ.04	Физическая культура	Оц	52	26	2		24					26			ЗаО	72	36	2		34					36			ЗаО Оц	124	62	4		58				62			1	345678		
3	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Эк	129	98	57	8	26				7	31												7	31			Эк	129	98	57	8	26			7	31			6	45		
4	ОП.07	Технологическое оборудование	Оц	141	97	65	14	12				6	44			Эк	131	97	56	26	8			7	34				Эк Оц	272	194	121	40	20			13	78			6	56		
5	ОП.08	Технология машиностроения	Оц	126	90	70		14				6	36			Эк КП	72	52	24		4	20		4	20				Эк КП Оц	198	142	94		18	20		10	56			6	56		
6	ОП.09	Технологическая оснастка	Оц	58	41	35	4					2	17			Эк	54	39	32	4				3	15				Эк Оц	112	80	67	8				5	32			6	56		
7	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования														ЗаО	108	78	56	12	4			6	30				ЗаО	108	78	56	12	4			6	30			6	6		
8	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ЗаО	78	59	16		36				7	19																ЗаО	78	59	16		36			7	19			6	5		
9	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности														ЗаО	126	89	48		36			5	37				ЗаО	126	89	48		36			5	37			8	678		
10	ОП.13	Охрана труда														ЗаО	54	38	26		10			2	16				ЗаО	54	38	26		10			2	16			5	6		
11	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Оц	30	22	14		6				2	8			ЗаО	72	51	34		14			3	21				ЗаО Оц	102	73	48		20			5	29			1	56		
12	ОП.16	Автоматизация производства	ЗаО	58	42	21	18					3	16															ЗаО	58	42	21	18				3	16			5	5			
13	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин														ЗаО(2)	187	136	60		66			10	51				ЗаО(2)	187	136	60		66			10	51				678		
14	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин														ЗаО	106	77	40		32			5	29				ЗаО	106	77	40		32			5	29			6	678		
15	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении														ЗаО	81	59	20		34			5	22				ЗаО	81	59	20		34			5	22			6	678		
16	ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля														Оц	54	39	16	12	8			3	15				Оц	54	39	16	12	8			3	15				678		
17	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей														Оц	54	39	16	12	8			3	15				Оц	54	39	16	12	8			3	15			6	678		
18	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь, по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	ЗаО													Эк ЗаО													Эк ЗаО(2)												4			
19	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен														Эк													Эк												6			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк ЗаО(2) Оц(5)										Эк(4) ЗаО(6) КП Оц(2)										Эк(5) ЗаО(8) КП Оц(7)																				
ПРАКТИКИ			(План)		144	144		144						4			144	144			144					4				288	288			288						8				
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	144	144		144						4														4	ЗаО	144	144			144							4	6	45		
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)														ЗаО	144	144			144					4	ЗаО	144	144			144							4	6	6			
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)																																								
КАНИКУЛЫ														2													8 3/6														10 3/6			

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
ОГСЭ.00.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл														
+	ОГСЭ.01	Основы философии	8		60	<u>14</u>			<u>8</u>				<u>6</u>	
+	ОГСЭ.02	История	4		60	<u>14</u>			<u>8</u>			<u>2</u>	<u>4</u>	
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык	3		42	<u>33</u>			<u>28</u>			<u>1</u>	<u>4</u>	
			4		42	<u>33</u>			<u>28</u>			<u>1</u>	<u>4</u>	
			5		30	<u>26</u>			<u>24</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
			6		42	<u>37</u>			<u>34</u>			<u>1</u>	<u>2</u>	
			7		32	<u>28</u>			<u>26</u>				<u>2</u>	
			8		18	<u>13</u>			<u>10</u>					<u>3</u>
+	ОГСЭ.04	Физическая культура	3		64	<u>60</u>			<u>30</u>				<u>30</u>	
			4		64	<u>60</u>			<u>30</u>				<u>30</u>	
			5		52	<u>48</u>			<u>24</u>				<u>24</u>	
			6		72	<u>68</u>			<u>34</u>				<u>34</u>	
			7		56	<u>52</u>			<u>26</u>				<u>26</u>	
8		24	<u>24</u>			<u>12</u>					<u>12</u>			
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	3		80	<u>22</u>			<u>14</u>			<u>2</u>	<u>6</u>	
ЕН.00.Математический и общий естественнонаучный цикл														
+	ЕН.01	Математика	3		144	<u>60</u>			<u>36</u>			<u>4</u>	<u>20</u>	
+	ЕН.02	Информатика	3		72	<u>44</u>			<u>32</u>			<u>3</u>	<u>9</u>	
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	4		48	<u>23</u>			<u>15</u>			<u>2</u>	<u>6</u>	
ОП.00.Общепрофессиональные дисциплины														
+	ОП.01	Инженерная графика	3		150	<u>87</u>			<u>60</u>			<u>4</u>	<u>23</u>	
			4		66	<u>45</u>			<u>36</u>			<u>3</u>	<u>6</u>	
+	ОП.02	Компьютерная графика	4		96	<u>68</u>			<u>52</u>			<u>4</u>	<u>12</u>	
+	ОП.03	Техническая механика	3		120	<u>32</u>		<u>2</u>	<u>10</u>			<u>3</u>	<u>17</u>	
			4		120	<u>38</u>		<u>6</u>	<u>12</u>			<u>3</u>	<u>17</u>	
+	ОП.04	Материаловедение	3		96	<u>34</u>		<u>18</u>				<u>2</u>	<u>14</u>	
			4		48	<u>10</u>		<u>2</u>				<u>2</u>	<u>6</u>	
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4		96	<u>30</u>		<u>4</u>	<u>10</u>			<u>3</u>	<u>13</u>	
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4		104	<u>38</u>		<u>8</u>	<u>10</u>			<u>2</u>	<u>18</u>	
			5		129	<u>53</u>		<u>8</u>	<u>26</u>			<u>4</u>	<u>15</u>	
+	ОП.07	Технологическое оборудование	5		141	<u>51</u>		<u>14</u>	<u>12</u>			<u>3</u>	<u>22</u>	
			6		131	<u>55</u>		<u>26</u>	<u>8</u>			<u>4</u>	<u>17</u>	
+	ОП.08	Технология машиностроения	5		126	<u>35</u>			<u>14</u>			<u>3</u>	<u>18</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
				Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		72	36			4	20		2	10	
+	ОП.09	Технологическая оснастка	5		58	13		4				1	8	
			6		54	13		4				2	7	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	6		108	34		12	4			3	15	
+	ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	5		78	49			36			4	9	
+	ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	6		126	57			36			3	18	
			7		63	23			12				11	
			8		27	10			6				4	
+	ОП.13	Охрана труда	6		54	19			10			1	8	
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	5		30	11			6			1	4	
			6		72	26			14			2	10	
+	ОП.15	Электротехника и электроника	3		96	40		14	10			2	14	
			4		72	18		4	2			1	11	
+	ОП.16	Автоматизация производства	5		58	28		18				2	8	
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	7		63	27			16				11	
ПМ.Профессиональные модули														
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	6		106	49			32			3	14	
			7		147	80			36	20			24	
			8		38	17			10				7	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	6		81	48			34			3	11	
			7		101	57			42				15	
			8		58	43			6	26			11	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108	108			108					
+	МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	7		147	70			46				24	
			8		54	35			10	16			9	
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72	72			72					
+	МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	6		54	29		12	8			2	7	
			7		63	44		18	16				10	
			8		27	18		6	8				4	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)								
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс											
+	МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	7		84	<u>42</u>		<u>12</u>	<u>16</u>				<u>14</u>	
			8		18	<u>11</u>		<u>8</u>					<u>3</u>	
+	УП.03.01	Учебная практика	7		90	<u>90</u>			<u>90</u>					
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		72	<u>72</u>			<u>72</u>					
+	МДК.04.01	Технологическое оснащение токарных операций	4		48	<u>24</u>			<u>16</u>			<u>1</u>	<u>7</u>	
+	УП.04.01	Учебная практика	4		270	<u>270</u>			<u>270</u>					
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	8		144	<u>144</u>			<u>144</u>					
ГИА. Государственная итоговая аттестация														
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену и защите дипломного проекта	8		144	<u>144</u>			<u>144</u>					
+	ГИА.02	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	8		72	<u>72</u>			<u>72</u>					

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	2	2			7	1/2						
			6	+	7	1/2	42					
Учебная практика	3	1			4							
			6	+	4		40					
Учебная практика	4	1			2	1/2						
			6	+	2	1/2						
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			4							
			6	+	4		40					
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3							
			6	+	3							
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2							
			6	+	2							
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			2							
			6	+	2							
Вид практики: Преддипломная практика												
Производственная практика (преддипломная)	4	2			4							
			6	+	4							
Итого по факту							29					
Итого по плану							29					

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	2	6	40	
Планирование и организация работы структурного подразделения					
КП	4	2	6		
Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении					
КП	4	2	6		
Технологические процессы изготовления деталей машин					
КП	4	1	6		

		Максимальная нагрузка				Обязательная нагрузка		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4		
		Не менее	Обяз.ч.	Вар.ч.	Факт	Не менее	Факт	Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8
	Итого по ОП	5238	5238	1350	6588	4392	4392	2106	918	1188	1728	864	864	1674	702	972	1080	756	324
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	2106	2106		2106	1404	1404	2106	918	1188									
НО	Начальное общее образование																		
ОО	Основное общее образование																		
СО	Среднее общее образование	2106	2106		2106	1404	1404	2106	918	1188									
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	3132	3132	1350	4482	2988	2988				1728	864	864	1674	702	972	1080	756	324
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	642	642	96	738	428	492				352	186	166	196	82	114	190	88	102
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	168	168	96	264	112	176				264	216	48						
П.00	Профессиональный цикл	2322	2322	1158	3480	1548	2320				1112	462	650	1478	620	858	890	668	222
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	1428	1428	1026	2454	952	1636				1064	462	602	1237	620	617	153	126	27
ПМ	Профессиональные модули	894	894	132	1026	596	684				48		48	241		241	737	542	195
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216		216	216	216										216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО			54			-	54	54	-	54	54	-	54	54	-	54	54
		Период атт.						-			-			-			-		
		Период гос.эк.						-			-			-			-		
	Обязательная нагрузка (акад.час/нед)	ОП			36			-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)						4		4	4	1	3	5	1	4	3		3
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)						10	2	8	10	3	7	10	3	7	10	2	8
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)												1		1	2		2
		ОЦЕНКА (Оц)						8	8		6	4	2	7	5	2	11	7	4

Вид	Наименование	Курс	Семестр
КП	Комплексный курсовой проект	4	2
	<i>МДК.01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин</i>	4	2
	<i>МДК.01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении</i>	4	2

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
КАБИНЕТЫ	
1	Русского языка и литературы
2	Истории и обществознания
3	Химии, биологии и экологии
4	Физики
5	Социально-экономических дисциплин
6	Иностранных языков
7	Математики
8	Информатики
9	Инженерной графики
10	Экономики отрасли и менеджмента
11	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12	Технологии машиностроения
13	Курсового и дипломного проектирования
14	Методический
ЛАБОРАТОРИИ	
1	Химии и биологии
2	Технической механики
3	Материаловедения
4	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
5	Процессов формообразования и инструментов
6	Технологического оборудования и оснастки
7	Информационных технологий в профессиональной деятельности
8	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
9	Электротехники, электроники и автоматизации производства
10	Станков с ПУ и промышленных роботов
11	Технологического оборудования с ЧПУ
МАСТЕРСКИЕ	
1	Слесарная

№	Наименование
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
1	Спортивный зал
2	Оборудованные раздевалки с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актный зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2021

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 22.07.2014 г., рег. № 33204 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 13.07.2021 г. №450 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (в ред. приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 г. №1645, от 31.12.2015 г. №1578, от 29.06.2017 г. №613, приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 г. №519, от 11.12.2020 г. №712), письма Министерства просвещения Российской Федерации от 20 июля 2020 г. №05-772 "О направлении инструктивно-методического письма по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования".

2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.

3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю.

4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен квалификационный, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре).

5. Дифференцированные зачеты, зачеты, курсовые проекты (работы), оценка по результатам текущего контроля успеваемости проводятся в счет времени, отведенного на изучение дисциплин, МДК, практик; экзамены (включая квалификационные) проводятся в период времени, отведенного на промежуточную аттестацию в соответствии с календарным графиком учебного процесса. По дисциплине "Физическая культура" для обучающихся в специальных группах А и Б формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет.

6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие. В 7 и 8 семестрах по ПМ.01 проводится комплексный курсовой проект.

7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.

8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.

9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.

10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов,

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.08- 14-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.08, год начала подготовки 2021 лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. На предпоследнем курсе в период летних каникул с юношами проводятся пятидневные учебные сборы на базе воинских частей, определяемых военными комиссариатами.

13. В соответствии с ФГОС среднего общего образования обучающиеся на первом курсе выполняют индивидуальный проект в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин. Учебным планом предусмотрено время на выполнение индивидуального проекта по каждой дисциплине. По дисциплинам, в рамках которых обучающийся не выполняет индивидуальный проект, время, предусмотренное на его выполнение, добавляется в графу "Самостоятельная учебная нагрузка обучающегося".

14. Учебный план составлен с учетом потребностей регионального рынка труда. Вариативная часть ППССЗ направлена на формирование компетенций, соответствующих видам профессиональной деятельности, предусмотренным ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения (базовая подготовка). В рамках профессионального модуля ПМ.04 обучающиеся выполняют работы или по профессии 19149 Токарь или по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением.

15. Получение среднего профессионального образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППССЗ (профиль - технологический). Срок освоения ППССЗ при этом увеличивается на 52 недели, в том числе 39 недель - теоретическое обучение, 2 недели - промежуточная аттестация, 11 недель - каникулы. Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного циклов, а также учебных дисциплин профессионального цикла: "Техническая механика", "Материаловедение", "Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Электротехника и электроника".

Подписано зам. директора РССК «РГРТУ» по УР ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Глазков Александр Николаевич, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР
16.03.2023 16:33 (MSK), Простая подпись

Подписано директором РССК «РГРТУ» ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ»
16.03.2023 17:21 (MSK), Простая подпись

Подписано начальником УРОП ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП
20.03.2023 09:43 (MSK), Простая подпись

Подписано проректором по УР ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе
20.03.2023 10:42 (MSK), Простая подпись

Подписано ректором РГРТУ ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ, Чиркин Михаил Викторович, Ректор
21.03.2023 11:44 (MSK), Простая подпись