

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 03.03.2023

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Заочная
Срок получения образования по ОП: 3 г. 8 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: среднее общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 444 от 14.06.2022

Виды деятельности
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.
Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь				26 - 1	Февраль				23 - 1	Март					30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				29 - 5	Июль			27 - 2	Август						
	Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21		22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18		19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15		16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22		23 - 29	30 - 5	6 - 12		13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10		11 - 17	18 - 24	25 - 31		1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I	=	=	=	=	=	Э	Э											К	К					Э	Э																			К	К	К	К	К	К	К	К	К		
II					Э	Э												К	К		Э	Э		У	У	У	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П		Э								К	К	К	К	К	К	К	К	К
III					Э	Э												К	К		Э	Э	Э			У	У	П	П	П	П			Э											К	К	К	К	К	К	К	К	К	
IV				Э	Э	Э								Э	Э			К	К		У	П	П	У	П	П	У	П	П		Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Д	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	Итого
	Самостоятельное изучение	32 3/6	25 3/6	30	14	102
У	Учебная практика		8	2	3	13
П	Производственная практика (по профилю специальности)		4	4	6	14
Пд	Производственная практика (преддипломная)				4	4
Э	Лабораторно-экзаменационная сессия	4 3/6	4 3/6	6	6	21
Д	Защита выпускной квалификационной работы				6	6
К	Каникулы	10	10	10	2	32
Итого		47	52	52	41	192
Студентов		10				
Групп		1				

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Форма контроля					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4	
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого	
Считать в плане	Индекс	Наименование						4464	4464	606	566	3696	162	2278	3124	1340	826	1150	1098	1390	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА								606	606	68	62	520	18	19	494	112	168	188	208	42	
СГ.Социально-гуманитарный цикл																					
+	СГ.01	История России		2			2	56	56	8	8	46	2		56			56			
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		4			1234	164	164	19	16	143	2		144	20	64	24	54	22	
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности		2			2	68	68	8	8	58	2		68			68			
+	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4			4	182	182	4	4	176	2		182		62	40	60	20	
+	СГ.05	Основы бережливого производства		3			3	44	44	10	10	32	2	19	44				44		
+	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		1			1	42	42	11	8	29	2			42	42				
+	СГ.07	Основы философии	3					50	50	8	8	36	6			50			50		
ОП.Общепрофессиональный цикл								1428	1428	312	278	1048	68	432	730	698	658	476	242	52	
+	ОП.01	Инженерная графика		1			1	134	134	30	24	100	4	87	96	38	134				
+	ОП.02	Техническая механика	1				1	166	166	33	26	127	6	39	128	38	166				
+	ОП.03	Материаловедение	1				1	104	104	24	18	74	6	26	80	24	104				
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация		2			2	64	64	12	12	50	2	17	64			64			
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2				2	150	150	30	30	114	6	49	112	38		150			
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		3		3	116	116	30	30	80	6	34	116				116		
+	ОП.07	Охрана труда		3			3	38	38	8	8	28	2	11	38				38		
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	1				1	120	120	24	18	90	6		96	24	120				
+	ОП.09	Программное математическое обеспечение		2				36	36	10	10	24	2			36		36			
+	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)		1				58	58	18	14	38	2			58	58				
+	ОП.11	Компьютерная графика	2					64	64	14	14	44	6	50	64		64				
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2				2	162	162	34	34	122	6	60		162		162			
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3				3	88	88	14	14	68	6	16		88			88		
+	ОП.14	Основы электротехники	1				1	76	76	19	14	51	6	25	76	76					
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		4			4	52	52	12	12	38	2	18		52				52	
ПЦ.Профессиональный цикл								2214	2214	226	226	1912	76	1611	1684	530		486	648	1080	
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	4444	44	4		44	438	438	76	76	338	24	279	394	44				438	
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4				4	136	136	28	28	102	6	39	136					136	
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		4			144	144	36	36	102	6	96	144					144	
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4				4	44	44	12	12	26	6	32		44				44	
+	УП.01.01	Учебная практика		4				36	36			36		36						36	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72						72	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4					6	6				6	4	6					6	

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

-	-	-	Форма контроля					Итого акад. часов							Объём ОП		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	КР	ДКР	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот.	Обяз. часть	Вар. часть	Итого	Итого	Итого	Итого
+	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	4	3444			3	284	284	40	40	234	10	187	284				78	206
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин		34			3	170	170	40	40	126	4	75	170				78	92
+	УП.02.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36					36
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72	72					72
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					6	6			6	4	6						6
+	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3	333	3		3	286	286	40	40	238	8	204	286				286	
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве		3	3		3	172	172	40	40	130	2	92	172				172	
+	УП.03.01	Учебная практика		3				36	36			36		36	36				36	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72			72		72	72				72	
+	ПМ.03.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					6	6			6	4	6					6	
+	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	3	333			3	284	284	30	30	246	8	155	284				284	
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства		3			3	170	170	30	30	138	2	43	170				170	
+	УП.04.01	Учебная практика		3				36	36			36		36	36				36	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)		3				72	72			72		72	72				72	
+	ПМ.04.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	3					6	6			6	4	6					6	
+	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	444	44			44	292	292	34	34	240	18	187	292					292
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4				4	96	96	18	18	72	6	41	96					96
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4				4	82	82	16	16	60	6	34	82					82
+	УП.05.01	Учебная практика		4				36	36			36		36	36					36
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)		4				72	72			72		72	72					72
+	ПМ.05.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	4					6	6			6	4	6						6
+	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	2	222			2	486	486	6	6	472	8	455	486			486		
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций		2			2	48	48	6	6	40	2	19	48			48		
+	УП.06.01	Учебная практика		2				288	288			288		288	288			288		
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)		2				144	144			144		144	144			144		
+	ПМ.06.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	2					6	6			6	4	6			6			
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)		4				144	144			144		144	144					144
ГИА.Государственная итоговая аттестация								216	216			216		216	216					216
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта						216	216			216		216	216					216

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.	-
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.	-
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	-
ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.	-
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.	-
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.	-
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	-
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.	-
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
ПК 1.1	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин.	-
ПК 1.2	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства.	-
ПК 1.3	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве.	-
ПК 1.4	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.	-
ПК 1.5	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.6	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.1	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.2	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования.	-
ПК 2.3	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании.	-
ПК 3.1	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации.	-
ПК 3.2	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий.	-
ПК 3.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 3.4	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства.	-
ПК 3.5	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению.	-
ПК 3.6	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.	-

Индекс	Содержание	Тип
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования.	-
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов.	-
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования.	-
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке.	-
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию.	-
ПК 5.1	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала.	-
ПК 5.2	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения.	-
ПК 5.3	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества.	-
ПК 5.4	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.	-
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СОО	Среднее общее образование	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
СГ	Социально-гуманитарный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.4
СГ.01	История России	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 06; ОК 09
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08
СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ОК 01; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 08
СГ.05	Основы бережливого производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 07; ОК 09; ПК 5.4
СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ОК 03; ОК 04; ОК 05
СГ.07	Основы философии	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.02	Техническая механика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.03	Материаловедение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.2
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 3.5; ПК 4.5; ПК 5.3
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.06	Технология машиностроения	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ОП.07	Охрана труда	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.6; ПК 5.4
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05
ОП.09	Программное математическое обеспечение	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07
ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ОК 01; ОК 02; ОК 05
ОП.11	Компьютерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.1; ПК 3.1
ОП.12	Технологическое оборудование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2; ПК 4.1
ОП.13	Технологическая оснастка	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 1.4; ПК 3.2
ОП.14	Основы электротехники	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 09; ПК 4.1
ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ПК 5.1

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 07; ОК 09; ПК 1.3; ПК 1.5
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6
ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2
МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 09; ПК 5.3; ПК 5.4
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 3.6; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс									Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов												
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль				
ИТОГО (с факультативами)				826										37		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				826												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			22.33												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			7.12												
	Аудиторная нагрузка			3.94												
	Во взаимодействии с преподавателем			5.17												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				826	168	54	16	58		40	626	32	ТО: 32 1/2 Э: 4 1/2			
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	64	7			4		3	57			2	1234	
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		62	2	2					60			1	1234	
3	СГ.06	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ЗаО ДКР	42	11	4		4		3	29	2		2	1	
4	ОП.01	Инженерная графика	ЗаО ДКР	134	30	4		20		6	100	4		5	1	
5	ОП.02	Техническая механика	Эк ДКР	166	33	16	6	4		7	127	6		5	1	
6	ОП.03	Материаловедение	Эк ДКР	104	24	12	6			6	74	6		5	1	
7	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	Эк ДКР	120	24	8		10		6	90	6		3	1	
8	ОП.10	Информационные технологии (Адаптационные информационные технологии)	ЗаО	58	18	2		12		4	38	2		3	1	
9	ОП.14	Основы электротехники	Эк ДКР	76	19	6	4	4		5	51	6		5	1	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(4) ЗаО(3) ДКР(7)												
ПРАКТИКИ		(План)														
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ		(План)														
КАНИКУЛЫ													10			

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов													
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль					
ИТОГО (с факультативами)				1150											42		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1150													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		23.94													
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		7.56													
		Аудиторная нагрузка		4.95													
		Во взаимодействии с преподавателем		4.95													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				718	126	50	24	52			558	34	ТО: 25 1/2 Э: 4 1/2				
1	СГ.01	История России	ЗаО ДКР	56	8	6		2			46	2		1	2		
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	24	4			4			20			2	1234		
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО ДКР	68	8	4		4			58	2		1	2		
4	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		40							40			1	1234		
5	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	ЗаО ДКР	64	12	6		6			50	2		5	2		
6	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	Эк ДКР	150	30	14	4	12			114	6		6	2		
7	ОП.09	Программное математическое обеспечение	ЗаО	36	10	2		8			24	2		3	2		
8	ОП.11	Компьютерная графика	Эк	64	14	2		12			44	6		5	2		
9	ОП.12	Технологическое оборудование	Эк ДКР	162	34	14	20				122	6		6	2		
10	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк ЗаО(3) ДКР	486	6	2		4			472	8			2		
11	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ЗаО ДКР	48	6	2		4			40	2		6	2		
12	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	2		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(4) ЗаО(5) ДКР(7)													
ПРАКТИКИ			(План)		432						432		12				
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	288							288		8	6	2		
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144							144		4	6	2		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)														
КАНИКУЛЫ													10				

№	Индекс	Наименование	Итого за курс										Неделя	Каф.	Курсы		
			Контроль	Академических часов													
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контр оль					
ИТОГО (с факультативами)				1098											42		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1098													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			24.5													
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			6.67													
	Аудиторная нагрузка			5.47													
	Во взаимодействии с преподавателем			5.47													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				882	164	84	6	50	24		678	40	ТО: 30 Э: 6				
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДКР	54	4			4			50			2	1234		
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		60							60			1	1234		
3	СГ.05	Основы бережливого производства	ЗаО ДКР	44	10	6		4			32	2		8	3		
4	СГ.07	Основы философии	Эк	50	8	6		2			36	6		1	3		
5	ОП.06	Технология машиностроения	Эк КП ДКР	116	30	14		6	10		80	6		6	3		
6	ОП.07	Охрана труда	ЗаО ДКР	38	8	4		4			28	2		5	3		
7	ОП.13	Технологическая оснастка	Эк ДКР	88	14	8		6			68	6		6	3		
8	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	ЗаО ДКР	78	20	12	6	2			56	2			34		
9	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО ДКР	78	20	12	6	2			56	2		6	34		
10	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк ЗаО(3) КП ДКР	286	40	14		12	14		238	8			3		
11	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	ЗаО КП ДКР	172	40	14		12	14		130	2		6	3		
12	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	3		
13	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк ЗаО(3) ДКР	284	30	20		10			246	8			3		
14	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	ЗаО ДКР	170	30	20		10			138	2		6	3		
15	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	3		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк(5) ЗаО(5) КП(2) ДКР(8)														
ПРАКТИКИ			(План)	216							216		6				
	УП.03.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	3		
	УП.04.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	3		
	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	3		
	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	3		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)														
КАНИКУЛЫ												10					

№	Индекс	Наименование	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Курсы	
				Академических часов													
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	Конс	СР	Контроль					
ИТОГО (с факультативами)				1390											39		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				1390													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		35.3													
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		9.34													
		Аудиторная нагрузка		10.58													
		Во взаимодействии с преподавателем		10.58													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				706	148	58		72	18		502	56	ТО: 14 Э: 6				
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	22	4			4			16	2		2	1234		
2	СГ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ЗаО ДКР	20	2	2					16	2		1	1234		
3	оп.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	ЗаО ДКР	52	12	8		4			38	2		1	4		
4	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк(4) ЗаО(2) КП ДКР(2)	438	76	24		34	18		338	24			4		
5	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Эк ДКР	136	28	14		14			102	6		6	4		
6	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	Эк КП	144	36	6		12	18		102	6		6	4		
7	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	Эк ДКР	44	12	4		8			26	6		6	4		
8	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	4		
9	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк ЗаО(3)	206	20	6		14			178	8			34		
10	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	ЗаО	92	20	6		14			70	2		6	34		
11	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		6	4		
12	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве.	Эк(3) ЗаО(2) ДКР(2)	292	34	18		16			240	18			4		
13	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	Эк ДКР	96	18	10		8			72	6		8	4		
14	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	Эк ДКР	82	16	8		8			60	6		8	4		
15	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	Эк	6								6		8	4		
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(8) ЗаО(3) КП ДКР(6)													
ПРАКТИКИ			(План)		468						468		13				
	УП.01.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	4		
	УП.02.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	6	4		
	УП.05.01	Учебная практика	ЗаО	36							36		1	8	4		
	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	4		
	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	6	4		
	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	72							72		2	8	4		
	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ЗаО	144							144		4	6	4		
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ				(План)		216					216		6				
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта		216							216		6	6	4		
КАНИКУЛЫ												2					

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
СГ.Социально-гуманитарный цикл													
+	СГ.05	Основы бережливого производства	3		44	<u>19</u>			<u>4</u>			<u>14</u>	<u>1</u>
ОП.Общепрофессиональный цикл													
+	ОП.01	Инженерная графика	1		134	<u>87</u>			<u>20</u>		<u>3</u>	<u>62</u>	<u>2</u>
+	ОП.02	Техническая механика	1		166	<u>39</u>		<u>6</u>	<u>4</u>		<u>4</u>	<u>22</u>	<u>3</u>
+	ОП.03	Материаловедение	1		104	<u>26</u>		<u>6</u>			<u>3</u>	<u>14</u>	<u>3</u>
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	2		64	<u>17</u>			<u>6</u>			<u>10</u>	<u>1</u>
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	2		150	<u>49</u>		<u>4</u>	<u>12</u>			<u>30</u>	<u>3</u>
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		116	<u>34</u>			<u>6</u>	<u>10</u>		<u>15</u>	<u>3</u>
+	ОП.07	Охрана труда	3		38	<u>11</u>			<u>4</u>			<u>6</u>	<u>1</u>
+	ОП.11	Компьютерная графика	2		64	<u>50</u>			<u>12</u>			<u>35</u>	<u>3</u>
+	ОП.12	Технологическое оборудование	2		162	<u>60</u>		<u>20</u>				<u>37</u>	<u>3</u>
+	ОП.13	Технологическая оснастка	3		88	<u>16</u>			<u>6</u>			<u>7</u>	<u>3</u>
+	ОП.14	Основы электротехники	1		76	<u>25</u>		<u>4</u>	<u>4</u>		<u>3</u>	<u>11</u>	<u>3</u>
+	ОП.15	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	4		52	<u>18</u>			<u>4</u>			<u>13</u>	<u>1</u>
ПЦ.Профессиональный цикл													
+	МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	4		136	<u>39</u>			<u>14</u>			<u>22</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве	4		144	<u>96</u>			<u>12</u>	<u>18</u>		<u>63</u>	<u>3</u>
+	МДК.01.03	Техническое нормирование в машиностроительном производстве	4		44	<u>32</u>			<u>8</u>			<u>21</u>	<u>3</u>
+	УП.01.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	3		78	<u>33</u>		<u>6</u>	<u>2</u>			<u>24</u>	<u>1</u>
			4		92	<u>42</u>			<u>14</u>			<u>27</u>	<u>1</u>
+	УП.02.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)							
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс										
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	3		172	<u>92</u>			<u>12</u>	<u>14</u>		<u>65</u>	<u>1</u>
+	УП.03.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание оборудования машиностроительного производства	3		170	<u>43</u>			<u>10</u>			<u>32</u>	<u>1</u>
+	УП.04.01	Учебная практика	3		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	3		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	3		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.05.01	Планирование и организация деятельности подчиненного персонала	4		96	<u>41</u>			<u>8</u>			<u>30</u>	<u>3</u>
+	МДК.05.02	Реализация технологических процессов и контроль качества продукции	4		82	<u>34</u>			<u>8</u>			<u>23</u>	<u>3</u>
+	УП.05.01	Учебная практика	4		36	<u>36</u>						<u>36</u>	
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	4		72	<u>72</u>						<u>72</u>	
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	4		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	2		48	<u>19</u>			<u>4</u>			<u>14</u>	<u>1</u>
+	УП.06.01	Учебная практика	2		288	<u>288</u>						<u>288</u>	
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	2		144	<u>144</u>						<u>144</u>	
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	2		6	<u>4</u>							<u>4</u>
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	4		144	<u>144</u>						<u>144</u>	
ГИА.Государственная итоговая аттестация													
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	4		216	<u>216</u>						<u>216</u>	

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	2	1			8						
			6	+	8						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	3	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	1			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	1			1						
			8	+	1						
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика (по профилю специальности)	2	1			4						
			6	+	4						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	3	1			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			6	+	2						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			6	+	2						

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Производственная практика (по профилю специальности)	4	1			2						
			8	+	2						
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная практика (преддипломная)	4	1			4						
			6	+	4						
Итого по факту					31						
Итого по плану					31						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КП	3	1	6		
Технология машиностроения					
КП	3	1	6		
Системы автоматизированного проектирования в машиностроительном производстве					
КП	4	1	6		

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1с-2354 - 23.rlx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

		Итого		Курс 1	Курс 2	Курс 3	Курс 4
		Часов					
		Не менее	Факт				
	Итого по ОП	4464	4464	826	1150	1098	1390
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						
НОО	Начальное общее образование						
ООО	Основное общее образование						
СОО	Среднее общее образование						
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	4464	4464	826	1150	1098	1390
СГ	Социально-гуманитарный цикл	494	606	168	188	208	42
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл						
ОП	Общепрофессиональный цикл	730	1428	658	476	242	52
ПЦ	Профессиональный цикл	1728	2214		486	648	1080
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216				216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	25.47	22.33	23.94	24.5	35.3
		Период атт.	7.72	7.12	7.56	6.67	9.34
		Период гос.эк.					
Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	5.95	5.17	4.95	5.47	10.58	
Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ПП	606	168	126	164	148	
	Блок СГ	68	20	20	22	6	
	Блок ОП	312	148	100	52	12	
	Блок ПЦ	226		6	90	130	
	Блок ГИА						
	Итого	606	168	126	164	148	
Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)		4	4	5	8	
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		3	7	9	10	
	КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)				2	1	
	ДОМАШНЯЯ КОНТРОЛЬНАЯ РАБОТА (ДКР)		7	7	8	6	
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)	40.53%					
	Доля практик в профессиональном цикле (%)	50.4%					

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
КАБИНЕТЫ	
1	Социально-экономических дисциплин
2	Делового иностранного языка
3	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
4	Инженерной графики
5	Технической механики
6	Материаловедения
7	Метрологии и стандартизации
8	Процессов формообразования и инструментов
9	Технологии машиностроения
10	Математических дисциплин
11	Информатики
12	Компьютерной графики
13	Правового обеспечения профессиональной деятельности
14	Экономики отрасли и менеджмента
15	Курсового и дипломного проектирования
16	Методический
ЛАБОРАТОРИИ	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационных технологий в профессиональной деятельности
3	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия
4	Процессов формообразования и инструментов
5	Технологического оборудования и оснастки
6	Технологического оборудования с ЧПУ
7	Электротехники и электроники
МАСТЕРСКИЕ	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ

№	Наименование
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
1	Спортивный зал
2	Раздевалка с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актный зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022 г. №444, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 01.07.2022 г., рег. № 69122, Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311).
2. Начало и окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Аудиторные учебные занятия проводятся в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 4464 академических часа.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов в период лабораторно-экзаменационных сессий в соответствии с расписаниями лабораторно-экзаменационных сессий, утвержденными в установленном порядке.
5. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Консультации для обучающихся предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций - групповые, индивидуальные. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов и лабораторий, а также при выполнении обучающимися домашних контрольных, курсовых и других работ в период самостоятельного изучения учебного материала. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется и реализуется обучающимися самостоятельно в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Аттестация по итогам практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих профильных организаций. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.
11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломной работы.

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.16-22-з-1с-2354 - 23.plx', код направления 15.02.16, год начала подготовки 2023

12. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Подписано зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Глазков Александр Николаевич, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР 16.03.2023 16:33 (MSK), Простая подпись
Подписано директором РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ» 16.03.2023 17:21 (MSK), Простая подпись
Подписано начальником УРОП	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП 20.03.2023 09:43 (MSK), Простая подпись
Подписано проректором по УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе 20.03.2023 10:42 (MSK), Простая подпись
Подписано ректором РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Чиркин Михаил Викторович, Ректор 21.03.2023 11:44 (MSK), Простая подпись