

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Рязанский государственный радиотехнический университет имени В.Ф. Уткина"

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 7 от 03.03.2023

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: Техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 4 г. 10 м.
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование

Год начала подготовки (по учебному плану)

2021

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 1561 от 09.12.2016

Виды деятельности
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать деятельность подчиненного персонала
Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
Оператор станков с программным управлением
Токарь

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь				26 - 1	Февраль				23 - 1	Март					30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август							
	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25	2 - 8		9 - 15	16 - 22	2 - 8	9 - 15		16 - 22	23 - 29	6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24		25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23		24 - 31							
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52							
I																		К	К																									Э	Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
II																	Э	К	К																			Э	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У					
III	У	У	У	У													Э	К	К	П	П	П	П	Э																							Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
IV																	Э	К	К																Э	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У				
V														Э	У	У	У	К	К						Э	П	П	П	П	П	П	П	Э	Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Пд	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	Сем. 9	Сем. А	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	16	16	32	12	18	30	16	15	31	13	5	18	150
У	Учебная практика					7	7	4		4		2	2	3		3	16
П	Производственная практика (по профилю специальности)								4	4		6	6		7	7	17
Пд	Производственная практика (преддипломная)													4	4	4	4
Э	Промежуточная аттестация		2	2	1	1 3/6	2 3/6	1	2	3	1	1 3/6	2 3/6	1	2	3	13
Д	Защита выпускной квалификационной работы													6	6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	8 3/6	10 3/6	2	9	11	2	8 3/6	10 3/6	2		2	45
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	251
Студентов						25			24								
Групп						1			1								

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2021

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов							Объём ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5				
			Экза мен	Зачет с оц.	КП	Оцен ка	Экспер тное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест		
Считать в плане	Индекс	Наименование														Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого			
ОП.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							1476	1476	1326	1248	78	72		1476		612	864											
СО.Среднее общее образование							1476	1476	1326	1248	78	72		1476		612	864											
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	22	222222		111111	758	758	668	630	50	40		758		288	470											
+	ОУД.01	Русский язык	2			1	103	103	83	78	6	14		103		39	64											
+	ОУД.02	Литература		2		1	109	109	100	94	7	2		109		57	52											
+	ОУД.03	Родная литература		2			55	55	47	44	6	2		55		55												
+	ОУД.04	Иностранный язык	2			1	104	104	84	78	6	14		104		39	65											
+	ОУД.05	История		2		1	130	130	122	116	6	2		130		56	74											
+	ОУД.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		2		1	133	133	124	118	7	2		133		58	75											
+	ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		1	80	80	72	68	6	2		80		39	41											
+	ОУД.08	Астрономия		2			44	44	36	34	6	2		44		44												
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	22	2		111	567	567	516	484	21	30		567		248	319											
+	ОУД.09	Математика	2			1	270	270	249	234	7	14		270		113	157											
+	ОУД.10	Информатика		2		1	92	92	83	78	7	2		92		39	53											
+	ОУД.11	Физика	2			1	205	205	184	172	7	14		205		96	109											
+	ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)		2		1	151	151	142	134	7	2		151		76	75											
+	ОУД.12	Химия		2		1	151	151	142	134	7	2		151		76	75											
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА							5940	5940	5049	4796	495	396	3003	4158	1782			612	882	612	864	612	882	612	864			
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл							693	693	614	568	61	18	196	504	189			79	212	62	84	74	148	34				
+	ОГСЭ.01	Основы философии		8			72	72	63	60	5	4		72											72			
+	ОГСЭ.02	История		4			72	72	65	62	5	2		72				72										
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		9		345678	246	246	223	198	21	2	196	200	46			40	40	32	42	38	38	16				
+	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)		4689		357	243	243	213	200	22	8		160	83			39	40	30	42	36	38	18				
+	ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)		4			60	60	50	48	8	2		60				60										
ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл							244	244	209	190	25	10	120	180	64			203	41									
+	ЕН.01	Математика		3			121	121	103	96	14	4	49	108	13			121										
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)		3			82	82	70	64	8	4	51	72	10			82										
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение		4			41	41	36	30	3	2	20	41				41										
ОП.Общепрофессиональный цикл							1831	1831	1537	1426	128	166	662	648	1183			330	339	406	514	116			63	63		
+	ОП.01	Инженерная графика		34			184	184	156	144	20	8	116	46	138			100	84									
+	ОП.02	Компьютерная графика	5				90	90	68	60	4	18	59	36	54					90								
+	ОП.03	Техническая механика	4	3			202	202	162	150	16	24	48	46	156			98	104									
+	ОП.04	Материаловедение	3				132	132	104	96	6	22	30	46	86			132										
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4				93	93	70	64	5	18	22	46	47					93								
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	5			4	174	174	142	132	14	18	59	54	120				58	116								

ПланСвод Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2021

-	-	-	Форма контроля				Итого акад.часов							Объем ОП		Курс 1		Курс 2		Курс 3		Курс 4		Курс 5	
			Экзамен	Зачет с оц.	КП	Оценка	Экспертное	По плану	С преп.	Ауд.	СР	ПАТТ	Пр. подгот	Обяз. часть	Вар. часть	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест	Семест
Считать в плане	Индекс	Наименование														Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
+	ОП.07	Технологическое оборудование	6			5	196	196	167	158	9	20	<u>72</u>	54	142					80	116				
+	ОП.08	Технология машиностроения	6		6	5	155	155	127	120	8	20	<u>47</u>	54	101					57	98				
+	ОП.09	Технологическая оснастка		6			81	81	75	70	4	2	<u>14</u>	54	27						81				
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		7			74	74	67	64	5	2	<u>21</u>	36	38							74			
+	ОП.11	Экономика и организация производства		A		9	70	70	62	58	6	2	<u>27</u>	36	34									33	37
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности		A		9	56	56	47	44	7	2	<u>20</u>	36	20									30	26
+	ОП.13	Охрана труда		6			44	44	39	36	3	2	<u>14</u>	36	8						44				
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		6		5	68	68	60	54	6	2	<u>27</u>	68						20	48				
+	ОП.15	Электротехника и электроника		6		5	126	126	117	108	7	2	<u>39</u>		126					43	83				
+	ОП.16	Техническое нормирование		7			42	42	35	32	5	2	<u>29</u>		42							42			
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления		6			44	44	39	36	3	2	<u>18</u>		44						44				
ПЦ.Профессиональный цикл							2956	2956	2689	2612	65	202	1809	2610	346				290	144	266	422	734	515	585
+	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	7АА	699А	А	89А	716	716	636	606	24	56	332	708	8						104	121	101	187	203
+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	7	69	A	8А	444	444	404	380	20	20	<u>153</u>	436	8						104	121	101	74	44
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	A		9	106	106	88	82	4	14	<u>31</u>	106										59	47	
+	УП.01.01	Учебная практика		9			54	54	54	54			<u>54</u>	54									54		
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)		A			90	90	90	90			<u>90</u>	90										90	
+	ПМ.01.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	A				22	22					22	4	22									22	
+	ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	79А	89А	9	9	579	579	511	490	17	51	270	579								121	123	229	106
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7	8	9	9	331	331	296	280	15	20	<u>105</u>	331								121	123	87	
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9				88	88	71	66	2	15	<u>17</u>	88										88	
+	УП.02.01	Учебная практика		9			54	54	54	54			<u>54</u>	54									54		
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)		A			90	90	90	90			<u>90</u>	90										90	
+	ПМ.02.ЭК	<i>Экзамен по профессиональному модулю</i>	A				16	16					16	4	16									16	
+	ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	8	888		7	354	354	323	314	9	22	195	306	48							90	264		
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлорежущего и аддитивного оборудования		8		7	192	192	179	170	9	4	<u>47</u>	144	48							90	102		

Индекс	Содержание	Тип
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.	-
ОК 02	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.	-
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.	-
ОК 04	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.	-
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.	-
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения.	-
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.	-
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержание необходимого уровня физической подготовленности.	-
ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	-
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	-
ОК 11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	-
ПК 1.1	Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.	-
ПК 1.2	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по изготовлению деталей.	-
ПК 1.3	Разрабатывать технологическую документацию по обработке заготовок на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров механической обработки и аддитивного производства в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.5	Осуществлять подбор конструктивного исполнения инструмента, материалов режущей части инструмента, технологических приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.6	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.7	Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 1.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	-
ПК 1.9	Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	-

Индекс	Содержание	Тип
ПК 1.10	Разрабатывать планировки участков механических цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.1	Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.	-
ПК 2.2	Осуществлять сбор, систематизацию и анализ информации для выбора оптимальных технологических решений, в том числе альтернативных в соответствии с принятым процессом выполнения своей работы по сборке узлов или изделий.	-
ПК 2.3	Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.4	Осуществлять выполнение расчетов параметров процесса сборки узлов или изделий в соответствии с принятым технологическим процессом согласно нормативным требованиям, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.5	Осуществлять подбор конструктивного исполнения сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.6	Оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.7	Осуществлять разработку управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 2.8	Осуществлять реализацию управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий на автоматизированном сборочном оборудовании в целях реализации принятой технологии сборки узлов или изделий на сборочных участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией.	-
ПК 2.9	Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.	-
ПК 2.10	Разрабатывать планировки участков сборочных цехов машиностроительных производств в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования.	-
ПК 3.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	-
ПК 3.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.	-
ПК 3.3	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами.	-
ПК 3.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ПК 3.5	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ПК 4.1	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.	-
ПК 4.2	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.	-
ПК 4.3	Планировать работы по наладке и подналадке сборочного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами согласно нормативным требованиям.	-

Индекс	Содержание	Тип
ПК 4.4	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке сборочного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ПК 4.5	Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.	-
ПК 5.1	Планировать деятельность структурного подразделения на основании производственных заданий и текущих планов предприятия.	-
ПК 5.2	Организовывать определение потребностей в материальных ресурсах, формирование и оформление их заказа с целью материально-технического обеспечения деятельности структурного подразделения.	-
ПК 5.3	Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.	-
ПК 5.4	Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.	-
ПК 5.5	Принимать оперативные меры при выявлении отклонений от заданных параметров планового задания при его выполнении персоналом структурного подразделения.	-
ПК 5.6	Разрабатывать предложения на основании анализа организации передовых производств по оптимизации деятельности структурного подразделения.	-
ПК 6.1	Проверять техническое состояние универсального токарно-винторезного станка или токарного станка с программным управлением, выбирать стандартную технологическую оснастку, подготавливать станок к работе, для станка с программным управлением - составлять управляющую программу.	-
ПК 6.2	Выполнять токарную обработку заготовок на универсальном токарно-винторезном станке или токарном станке с программным управлением с применением стандартного режущего инструмента и универсальных приспособлений.	-
ПК 6.3	Выполнять слесарную обработку заготовок деталей простых машиностроительных изделий.	-

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НОО	Начальное общее образование	
ООО	Основное общее образование	
СО	Среднее общее образование	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (базовые)	
ОУД.01	Русский язык	
ОУД.02	Литература	
ОУД.03	Родная литература	
ОУД.04	Иностранный язык	
ОУД.05	История	
ОУД.06	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОУД.08	Астрономия	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (профильные)	
ОУД.09	Математика	
ОУД.10	Информатика	
ОУД.11	Физика	
ОУД	Общеобразовательные учебные дисциплины (дополнительные дисциплины по выбору обучающихся, предлагаемые образовательной организацией)	
ОУД.12	Химия	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06
ОГСЭ.02	История	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 11
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 06; ОК 07; ОК 08
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи (Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний)	ОК 03; ОК 04; ОК 05

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ЕН.01	Математика	ОК 01; ОК 02; ОК 09; ОК 10; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	ОК 02; ОК 03; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ЕН.03	Программное математическое обеспечение	ОК 01; ОК 02; ОК 09; ОК 10; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.2
ОП	Общепрофессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.01	Инженерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.02	Компьютерная графика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.10; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.4; ПК 4.5
ОП.03	Техническая механика	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.9; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.9; ПК 3.1; ПК 4.1
ОП.04	Материаловедение	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.9; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.9
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.5; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 6.2; ПК 6.3
ОП.07	Технологическое оборудование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 6.1
ОП.08	Технология машиностроения	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.10
ОП.09	Технологическая оснастка	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.2; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.2; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 6.1; ПК 6.2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.4; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 2.4; ПК 2.7; ПК 2.8
ОП.11	Экономика и организация производства	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 11; ПК 1.2; ПК 1.10; ПК 2.2; ПК 2.10; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.5; ПК 5.6
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ОП.13	Охрана труда	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.9; ПК 2.1; ПК 2.9; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.5; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 6.1; ПК 6.2
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.5; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.15	Электротехника и электроника	ОК 01; ОК 02; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 3.1; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.5; ПК 5.3; ПК 5.4
ОП.16	Техническое нормирование	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ПК 1.1; ПК 1.2
ОП.17	Документационное обеспечение управления	ОК 03; ОК 05; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.6
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.9; ПК 1.10
МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.7; ПК 1.8
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10
ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.9; ПК 2.10
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.7; ПК 2.8
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10
ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5
ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 6.1; ПК 6.2; ПК 6.3
ПДП	Производственная практика (преддипломная)	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6
ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	ОК 01; ОК 02; ОК 03; ОК 04; ОК 05; ОК 06; ОК 07; ОК 08; ОК 09; ОК 10; ОК 11; ПК 1.1; ПК 1.2; ПК 1.3; ПК 1.4; ПК 1.5; ПК 1.6; ПК 1.7; ПК 1.8; ПК 1.9; ПК 1.10; ПК 2.1; ПК 2.2; ПК 2.3; ПК 2.4; ПК 2.5; ПК 2.6; ПК 2.7; ПК 2.8; ПК 2.9; ПК 2.10; ПК 3.1; ПК 3.2; ПК 3.3; ПК 3.4; ПК 3.5; ПК 4.1; ПК 4.2; ПК 4.3; ПК 4.4; ПК 4.5; ПК 5.1; ПК 5.2; ПК 5.3; ПК 5.4; ПК 5.5; ПК 5.6

№	Индекс	Наименование	Семестр 5														Семестр 6														Итого за курс														Каф.	Семестр
			Контроль	Академических часов											Неделя	Контроль	Академических часов											Неделя	Контроль	Академических часов											Неделя					
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	Сем	КРП	ИП	Конс	СР	Контр оль						
ИТОГО (с факультативами)				612												17		864												24		1476												41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612														864														1476														
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36														36														36														
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		30														36														36														
		Аудиторная нагрузка		30														32														31														
		Во взаимодействии с преподавателем		32.8														34.3														33.6														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				468	393	190	28	142					33	39	36	ТО: 12 Э: 1		720	618	362	48	150			16	42	30	72	ТО: 18 Э: 2		1188	1011	552	76	292			16	75	69	108	ТО: 30 Э: 3				
1	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Оц	32	28	4		20					4	4			Оц	42	40	4		32				4	2			Оц(2)	74	68	8		52			8	6			2	3456789			
2	ОГСЭ.04	Физическая культура (Адаптационная физическая культура)	Оц	30	26	4		20					2	4			ЗаО	42	38	4		32				2	2	2		ЗаО Оц	72	64	8		52			4	6	2		1	3456789			
3	ОП.02	Компьютерная графика	Эк	90	68	10		50					8	4	18															Эк	90	68	10		50			8	4	18		5	5			
4	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	Эк	116	90	50	10	24					6	8	18															Эк	116	90	50	10	24			6	8	18		6	45			
5	ОП.07	Технологическое оборудование	Оц	80	73	50	10	8					5	7				Эк	116	94	48	30	12			4	2	20		Эк Оц	196	167	98	40	20			9	9	20		6	56			
6	ОП.08	Технология машиностроения	Оц	57	51	40		8					3	6				Эк КП	98	76	44		12		16	4	2	20		Эк КП Оц	155	127	84		20		16	7	8	20		6	56			
7	ОП.09	Технологическая оснастка																ЗаО	81	75	62	8				5	4	2		ЗаО	81	75	62	8				5	4	2		6	6			
8	ОП.13	Охрана труда																ЗаО	44	39	26		10			3	3	2		ЗаО	44	39	26		10			3	3	2		5	6			
9	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	Оц	20	18	10		6					2	2				ЗаО	48	42	24		14			4	4	2		ЗаО Оц	68	60	34		20			6	6	2		1	56			
10	ОП.15	Электротехника и электроника	Оц	43	39	22	8	6					3	4				ЗаО	83	78	56	10	6			6	3	2		ЗаО Оц	126	117	78	18	12			9	7	2		5	56			
11	ОП.17	Документационное обеспечение управления																ЗаО	44	39	22		14			3	3	2		ЗаО	44	39	22		14			3	3	2		8	6			
12	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных																ЗаО	104	97	72		18			7	5	2		ЗаО	104	97	72		18			7	5	2		6789A				
13	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования																ЗаО	104	97	72		18			7	5	2		ЗаО	104	97	72		18			7	5	2		6	6789A			
14	ПМ.06	Освоение профессии 19149 Токарь, 16045 Оператор станков с программным управлением	ЗаО	144	144			144										Эк ЗаО	162	144			144					18		Эк ЗаО(2)	306	288			288					18		456				
15	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю																Эк	18								18		Эк	18								18		6	6					
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ			Эк(2) Оц(5)														Эк(3) ЗаО(6) КП Оц														Эк(5) ЗаО(6) КП Оц(6)															
ПРАКТИКИ			(План)		144	144		144								4		144	144		144							4		288	288			288							8					
	УП.06.01	Учебная практика	ЗаО	144	144		144								4		144	144		144							4		ЗаО	144	144		144							4	6	45				
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	ЗаО	144	144		144								4		144	144		144							4		ЗаО	144	144		144							4	6	6				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																											
КАНИКУЛЫ															2																										9		11			

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)										
				Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот	
ОГСЭ.Общий гуманитарный и социально-экономический цикл																
+	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		40	<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>		
			4		40	<u>32</u>			<u>28</u>				<u>2</u>	<u>2</u>		
			5		32	<u>24</u>			<u>20</u>					<u>2</u>	<u>2</u>	
			6		42	<u>35</u>			<u>32</u>					<u>2</u>	<u>1</u>	
			7		38	<u>31</u>			<u>28</u>					<u>2</u>	<u>1</u>	
			8		38	<u>30</u>			<u>26</u>					<u>2</u>	<u>2</u>	
			9		16	<u>12</u>			<u>10</u>						<u>1</u>	
ЕН.Математический и общий естественнонаучный цикл																
+	ЕН.01	Математика	3		121	<u>49</u>			<u>36</u>				<u>4</u>	<u>7</u>	<u>2</u>	
+	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности (Адаптационные информационные технологии в профессиональной деятельности)	3		82	<u>51</u>			<u>42</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>2</u>	
+	ЕН.03	Программное математическое обеспечение	4		41	<u>20</u>			<u>15</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	
ОП.Общепрофессиональный цикл																
+	ОП.01	Инженерная графика	3		100	<u>60</u>			<u>50</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>	
			4		84	<u>56</u>			<u>46</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>2</u>	
+	ОП.02	Компьютерная графика	5		90	<u>59</u>			<u>50</u>				<u>4</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	
+	ОП.03	Техническая механика	3		98	<u>21</u>		<u>2</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>5</u>	<u>1</u>	
			4		104	<u>27</u>		<u>6</u>	<u>12</u>				<u>3</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	
+	ОП.04	Материаловедение	3		132	<u>30</u>		<u>20</u>					<u>4</u>	<u>3</u>	<u>3</u>	
+	ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	4		93	<u>22</u>		<u>4</u>	<u>10</u>				<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	
+	ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	4		58	<u>15</u>		<u>4</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>3</u>		
			5		116	<u>44</u>		<u>10</u>	<u>24</u>				<u>3</u>	<u>4</u>	<u>3</u>	
+	ОП.07	Технологическое оборудование	5		80	<u>24</u>		<u>10</u>	<u>8</u>				<u>3</u>	<u>3</u>		
			6		116	<u>48</u>		<u>30</u>	<u>12</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>	
+	ОП.08	Технология машиностроения	5		57	<u>13</u>			<u>8</u>				<u>2</u>	<u>3</u>		
			6		98	<u>34</u>			<u>12</u>		<u>16</u>		<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>	
+	ОП.09	Технологическая оснастка	6		81	<u>14</u>		<u>8</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>1</u>	
+	ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	7		74	<u>21</u>		<u>12</u>	<u>4</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>	
+	ОП.11	Экономика и организация производства	9		33	<u>12</u>			<u>10</u>				<u>1</u>	<u>1</u>		
			10		37	<u>15</u>			<u>12</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>	
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	9		30	<u>11</u>			<u>8</u>				<u>1</u>	<u>2</u>		

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)											
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот		
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот		
+	ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности	10		26	<u>9</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>	<u>1</u>		
+	ОП.13	Охрана труда	6		44	<u>14</u>			<u>10</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>		
+	ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	5		20	<u>8</u>			<u>6</u>				<u>1</u>	<u>1</u>			
			6		48	<u>19</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>		
+	ОП.15	Электротехника и электроника	5		43	<u>18</u>		<u>8</u>	<u>6</u>				<u>2</u>	<u>2</u>			
			6		83	<u>21</u>		<u>10</u>	<u>6</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>1</u>		
+	ОП.16	Техническое нормирование	7		42	<u>29</u>			<u>24</u>				<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>		
+	ОП.17	Документационное обеспечение управления	6		44	<u>18</u>			<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>1</u>		
ПЦ.Профессиональный цикл																	
+	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	6		104	<u>25</u>			<u>18</u>					<u>4</u>	<u>2</u>	<u>1</u>	
			7		121	<u>26</u>			<u>18</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	
			8		101	<u>37</u>			<u>32</u>						<u>3</u>	<u>2</u>	
			9		74	<u>29</u>			<u>24</u>						<u>2</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
			10		44	<u>36</u>			<u>4</u>			<u>30</u>			<u>1</u>	<u>1</u>	
+	МДК.01.02	Управляющие программ для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	9		59	<u>17</u>			<u>14</u>					<u>2</u>	<u>1</u>		
			10		47	<u>14</u>		<u>2</u>	<u>8</u>					<u>1</u>		<u>3</u>	
+	УП.01.01	Учебная практика	9		54	<u>54</u>			<u>54</u>								
+	ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90	<u>90</u>			<u>90</u>								
+	ПМ.01.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		22	<u>4</u>									<u>4</u>		
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7		121	<u>28</u>			<u>20</u>					<u>3</u>	<u>2</u>	<u>3</u>	
			8		123	<u>30</u>			<u>22</u>					<u>3</u>	<u>3</u>	<u>2</u>	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)									
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
+	МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	9		87	<u>47</u>			<u>12</u>		<u>30</u>		<u>3</u>	<u>2</u>	
+	МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	9		88	<u>17</u>			<u>10</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
+	УП.02.01	Учебная практика	9		54	<u>54</u>			<u>54</u>						
+	ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		90	<u>90</u>			<u>90</u>						
+	ПМ.02.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		16	<u>4</u>									<u>4</u>
+	МДК.03.01	Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	7		90	<u>25</u>		<u>10</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
			8		102	<u>22</u>			<u>16</u>				<u>3</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
+	УП.03.01	Учебная практика	8		36	<u>36</u>			<u>36</u>						
+	ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108	<u>108</u>			<u>108</u>						
+	ПМ.03.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18	<u>4</u>									<u>4</u>
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	7		90	<u>21</u>		<u>6</u>	<u>10</u>				<u>2</u>	<u>3</u>	
			8		84	<u>23</u>		<u>4</u>	<u>14</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>2</u>
+	УП.04.01	Учебная практика	8		36	<u>36</u>			<u>36</u>						
+	ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)	8		108	<u>108</u>			<u>108</u>						
+	ПМ.04.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	8		18	<u>4</u>									<u>4</u>
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	9		99	<u>24</u>			<u>18</u>				<u>2</u>	<u>1</u>	<u>3</u>
			10		44	<u>12</u>			<u>10</u>				<u>2</u>		
+	ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)	10		72	<u>72</u>			<u>72</u>						
+	ПМ.05.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	10		16	<u>4</u>									<u>4</u>
+	МДК.06.01	Технологическое оснащение токарных операций	4		38	<u>20</u>			<u>16</u>				<u>1</u>	<u>2</u>	<u>1</u>
+	УП.06.01	Учебная практика	4		252	<u>252</u>			<u>252</u>						
			5		144	<u>144</u>			<u>144</u>						

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)									
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	Сем пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	Конс пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
+	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)	6		144	144			144						
+	ПМ.06.ЭК	Экзамен по профессиональному модулю	6		18	4									4
+	ПДП	Производственная практика (преддипломная)	10		144	144			144						
ГИА. Государственная итоговая аттестация															
+	ГИА.01	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта	10		216	216								216	

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Вид практики: Учебная практика											
Учебная практика	2	2			7						
			6	+	7		25				
Учебная практика	3	1			4						
			6	+	4		24				
Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	4	2			1						
			6	+	1						
Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
Учебная практика	5	1			1	1/2					
			6	+	1	1/2					
Вид практики: Производственная практика											
Производственная практика (по профилю специальности)	3	2			4						
			6	+	4		24				
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
Производственная практика (по профилю специальности)	4	2			3						
			6	+	3						
Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					
Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2	1/2					
			6	+	2	1/2					

Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов				
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю	
Производственная практика (по профилю специальности)	5	2			2						
			8	+	2						
Вид практики: Преддипломная практика											
Производственная практика (преддипломная)	5	2			4						
			6	+	4						
Итого по факту					37						
Итого по плану					37						

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Технология машиностроения					
КП	3	2	6	24	
Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	2	6		
Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	5	1	6		

СВОДНЫЕ ДАННЫЕ Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2021

		Итого		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5		
		Часов		Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	Сем. 9	Сем. А
		Не менее	Факт															
	Итого по ОП	7416	7416	1476	612	864	1494	612	882	1476	612	864	1494	612	882	1476	612	864
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	1476	1476	1476	612	864												
НОО	Начальное общее образование																	
ООО	Основное общее образование																	
СО	Среднее общее образование	1476	1476	1476	612	864												
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5940	5940				1494	612	882	1476	612	864	1494	612	882	1476	612	864
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	504	693				291	79	212	146	62	84	222	74	148	34	34	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный цикл	180	244				244	203	41									
ОП	Общепрофессиональный цикл	648	1831				669	330	339	920	406	514	116	116		126	63	63
ПЦ	Профессиональный цикл	2664	2956				290		290	410	144	266	1156	422	734	1100	515	585
ГИА	Государственная итоговая аттестация	216	216													216		216
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период атт.	36	-	36		-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
		Период гос.эк.		-			-			-			-			-		
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП	33.62	-	34	34	-	32.44	32.57	-	32.75	34.34	-	33.88	34	-	34.16	34
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП	1326	1326	578	748												
		Блок СО	1326	1326	578	748												
		Блок ПП	3717				1040	519	521	1011	393	618	1052	542	510	614	444	170
		Блок ОГСЭ	614				255	70	185	132	54	78	199	70	129	28	28	
		Блок ЕН	209				209	173	36									
		Блок ОП	1537				544	276	268	782	339	443	102	102		109	56	53
		Блок ПЦ	2545				284		284	385	144	241	1039	370	669	837	468	369
		Итого	5043	1326	578	748	1040	519	521	1011	393	618	1052	542	510	614	444	170
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)		4		4	3	1	2	5	2	3	4	2	2	6	2	4
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)		7		7	10	4	6	8	1	7	10	2	8	10	4	6
		КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)								1		1				2	1	1
		ОЦЕНКА (Оц)		9	9		3	1	2	6	5	1	5	3	2	6	4	2
	Доля учебных занятий и практик в ОП (%)		88.2%															
	Доля практик в профессиональном цикле (%)		45.06%															

Номер	Аббревиатура	Название кафедры
1		Социальных и правовых дисциплин
2		Гуманитарных дисциплин
3		Естественнонаучных и математических дисциплин
4		Информационных систем и программирования
5		Общепрофессиональных дисциплин
6		Технологии машиностроения и металлообрабатывающего производства
7		Бухгалтерских дисциплин
8		Экономических дисциплин

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
КАБИНЕТЫ	
1	Русского языка и литературы
2	Истории и обществознания
3	Химии, биологии и экологии
4	Математики
5	Физики
6	Информатики и вычислительной техники
7	Социально-экономических дисциплин
8	Иностранного языка
9	Инженерной графики
10	Компьютерной графики
11	Технической механики
12	Материаловедения
13	Процессов формообразования и инструментов
14	Технологического оборудования и оснастки
15	Технологии машиностроения
16	Программирования для автоматизированного оборудования
17	Экономики отрасли и менеджмента
18	Правового обеспечения профессиональной деятельности
19	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
20	Документационного обеспечения управления
21	Курсового и дипломного проектирования
22	Методический
ЛАБОРАТОРИИ	
1	Химии и биологии
2	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
3	Информационных технологий в профессиональной деятельности
4	Метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия

№	Наименование
5	Процессов формообразования и инструментов
6	Технологического оборудования и оснастки
7	Технологического оборудования с программным управлением
8	Электротехники и электроники
МАСТЕРСКИЕ	
1	Слесарная
2	Участок станков с ЧПУ
3	Участок аддитивных технологий
4	Механическая
СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
1	Спортивный зал
2	Раздевалка с душевыми кабинами
3	Открытая спортивная площадка с элементами полосы препятствий
ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актный зал

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2021

1. Настоящий учебный план разработан на основе ФГОС СПО по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (квалификация - техник-технолог), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 г. №1561, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 26.12.2016 г., рег. № 44979 (с изменениями, внесенными приказом Минпросвещения России от 17.12.2020 г. №747 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования"), Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 г. №762, приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации №885, Министерства просвещения Российской Федерации №390 от 05.08.2020 г. "О практической подготовке обучающихся", Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 г. №800 (в ред. приказа Минпросвещения России от 05.05.2022 г. №311), Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 (в ред. приказов Минобрнауки России от 29.12.2014 г. № 1645, от 31.12.2015 г. №1578, от 29.06.2017 г. №613, приказов Минпросвещения России от 24.09.2020 г. №519, от 11.12.2020 г. №712), письма Министерства просвещения Российской Федерации от 20 июля 2020 г. №05-772 "О направлении инструктивно-методического письма по организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования".
2. Начало учебного года - 1 сентября, окончание учебного года - в соответствии с календарным графиком учебного процесса. Учебные занятия проводятся в соответствии с расписанием на семестр, утвержденным в установленном порядке.
3. Общий объем образовательной программы составляет 7416 академических часов.
4. Формами промежуточной аттестации являются экзамен по профессиональному модулю, экзамен, дифференцированный зачет, зачет, а также оценка по результатам текущего контроля успеваемости. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, зачетов - 10 (без учета экзаменов и зачетов по физической культуре). Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения учебных циклов. В объеме часов, отведенных на экзамен по профессиональному модулю, экзамен включено, в том числе, время на подготовку обучающихся к экзамену по профессиональному модулю, экзамену.
5. Для обучающихся инвалидов и лиц, с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура", формой промежуточной аттестации во всех семестрах является зачет. Предусмотренные учебным планом адаптационные дисциплины обеспечивают коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.
6. Формами текущего контроля успеваемости обучающихся являются опрос (устный, письменный, фронтальный, индивидуальный, групповой), тестирование, оценка выполнения практических, лабораторных, контрольных работ, курсовых проектов (работ), оценка самостоятельной работы и другие.
7. При проведении лабораторных, практических занятий, курсового проектирования, занятий по отдельным дисциплинам, МДК, практикам группы обучающихся могут делиться на подгруппы в количестве не менее 8 человек. Деление группы на подгруппы определяется педагогической нагрузкой преподавателей.
8. Формы проведения консультаций с обучающимися: устные, письменные, групповые. Дни, время и место проведения консультаций определяются расписанием, утвержденном в установленном порядке.
9. Практическая подготовка обучающихся при реализации учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских. Объем учебного времени, отводимого на практическую подготовку, отражается в рабочих программах учебных дисциплин, профессиональных модулей.
10. Практическая подготовка при проведении учебной и производственной (по профилю специальности) практики организуется на базе собственных кабинетов, лабораторий и мастерских или в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Учебная и производственная (по профилю

Примечание Учебный план ППССЗ СПО '15.02.15- 16-2,3-2354 - 23.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2021 специальности) практики проводятся концентрированно в несколько этапов в рамках профессиональных модулей. Практическая подготовка при проведении преддипломной практики реализуется в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы. Преддипломная практика проводится в период, предшествующий государственной итоговой аттестации. Проведение практики в организациях, осуществляющих деятельность по профилю образовательной программы, осуществляется на основании договоров, заключаемых между университетом и профильными организациями.

11. Формой проведения государственной итоговой аттестации является демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта.

12. Для подгрупп девушек предусматривается использование 70% процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на освоение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

13. В соответствии с ФГОС среднего общего образования обучающиеся на первом курсе выполняют индивидуальный проект в рамках одной или нескольких изучаемых дисциплин в счет времени, предусмотрено на самостоятельную работу обучающихся.

14. Вариативная часть образовательной программы (не менее 30 процентов) дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно выбранной квалификации, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

15. Получение среднего профессионального образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы (профиль - технологический). Знания и умения, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения учебных дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного циклов, а также учебных дисциплин общепрофессионального цикла: "Техническая механика", "Материаловедение", "Экономика и организация производства", "Правовые основы профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Электротехника и электроника".

Подписано зам. директора РССК «РГРТУ» по УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Глазков Александр Николаевич, Зам. директора РССК «РГРТУ» по УР 16.03.2023 16:33 (MSK), Простая подпись
Подписано директором РССК «РГРТУ»	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Цинарева Тамара Алтыбаевна, Директор РССК «РГРТУ» 16.03.2023 17:21 (MSK), Простая подпись
Подписано начальником УРОП	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Ерзылёва Анна Александровна, Начальник УРОП 20.03.2023 09:43 (MSK), Простая подпись
Подписано проректором по УР	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Корячко Алексей Вячеславович, Проректор по учебной работе 20.03.2023 10:42 (MSK), Простая подпись
Подписано ректором РГРТУ	ФГБОУ ВО "РГРТУ", РГРТУ , Чиркин Михаил Викторович, Ректор 21.03.2023 11:44 (MSK), Простая подпись